

10 동력전달요소

- CHAIN SPROCKET 10-1
- CHAIN COUPLING 10-22



삼양의 첨단기술력이 만든 초정밀 CHAIN GEAR



CHAIN GEAR

The background of the advertisement features a warm, orange-to-yellow gradient. On the left, a large, semi-transparent gear is visible. In the center, several interlocking gears of different sizes and colors (brown, gold, green) are arranged in a chain. The word "CHAIN" is written in large, white, bold, sans-serif capital letters across the middle, and "GEAR" is written below it in a similar style. The overall aesthetic is industrial and technical.

CHAIN GEAR

삼양의 축적된 기술로 제작된 CHAIN GEAR는
고도의 내구성과 정밀성을 자랑하며 안전도가 우수하여
정밀산업 기계의 동력전달 장치 부품입니다.
삼양은 고객만족을 위한 끊임없는 연구개발을 통해
21세기 세계적인 기업으로 도약하겠습니다.

체인기어 형변 기호



열수 : 1, 2, 3 ... 열

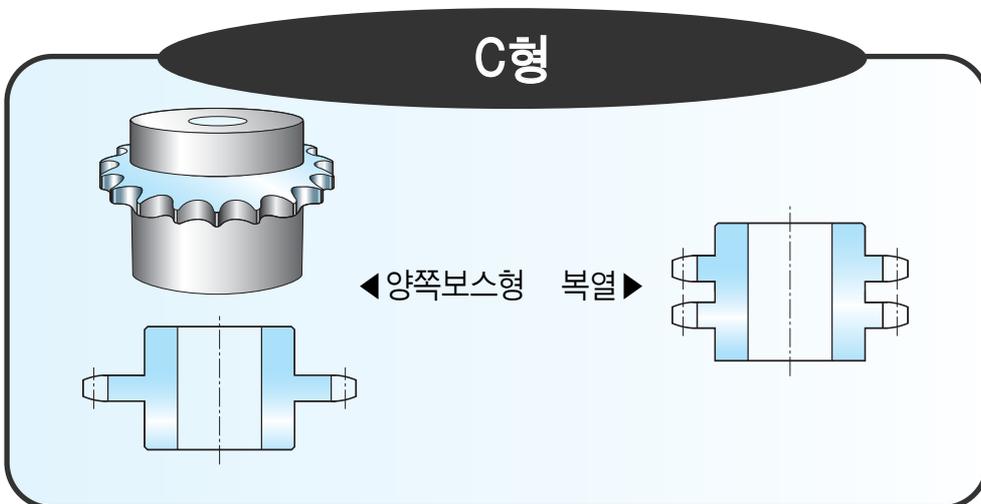
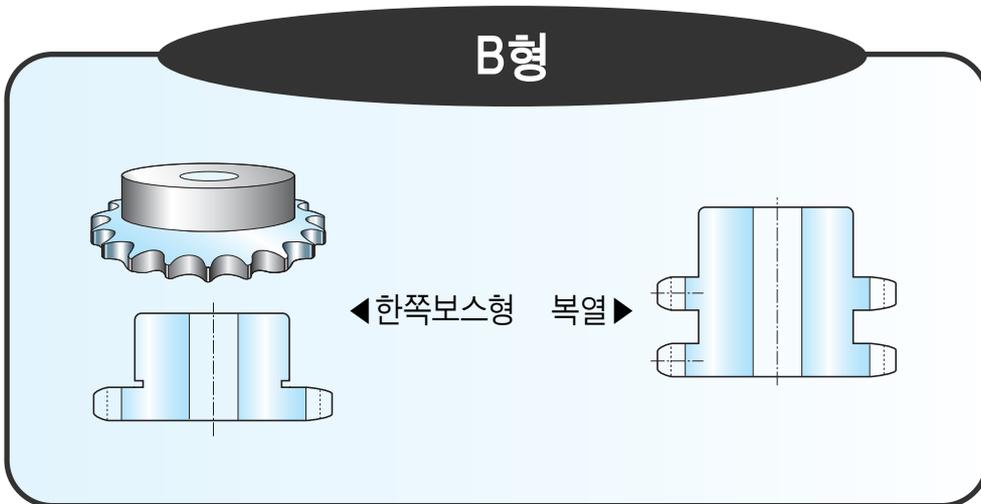
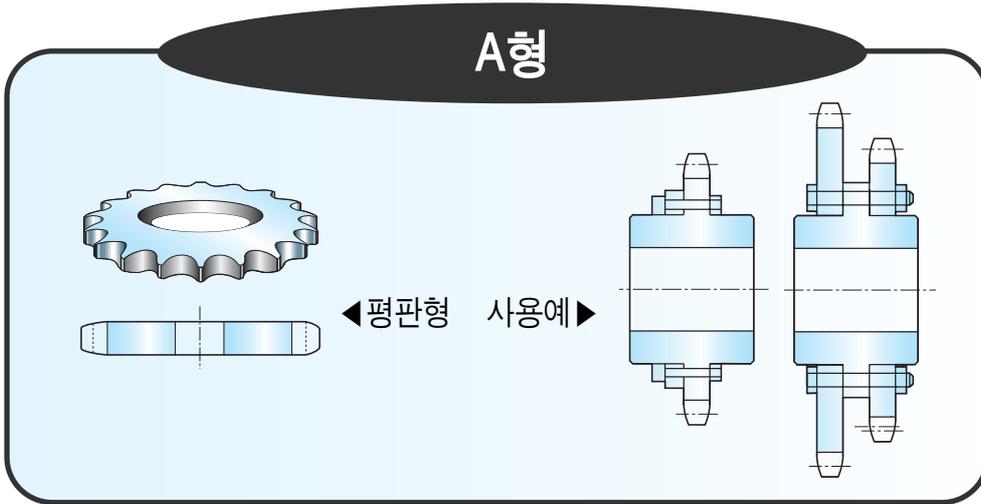
보스형식
A : 보스없음
B : 한쪽보스있음
C : 양쪽보스있음

잇수

체인 번호 : 11, 15, 25, 35, 40, 50, 60, 80
100, 120, 140, 160, 180, 200, 240

삼양 표준 체인스프로켓 치형

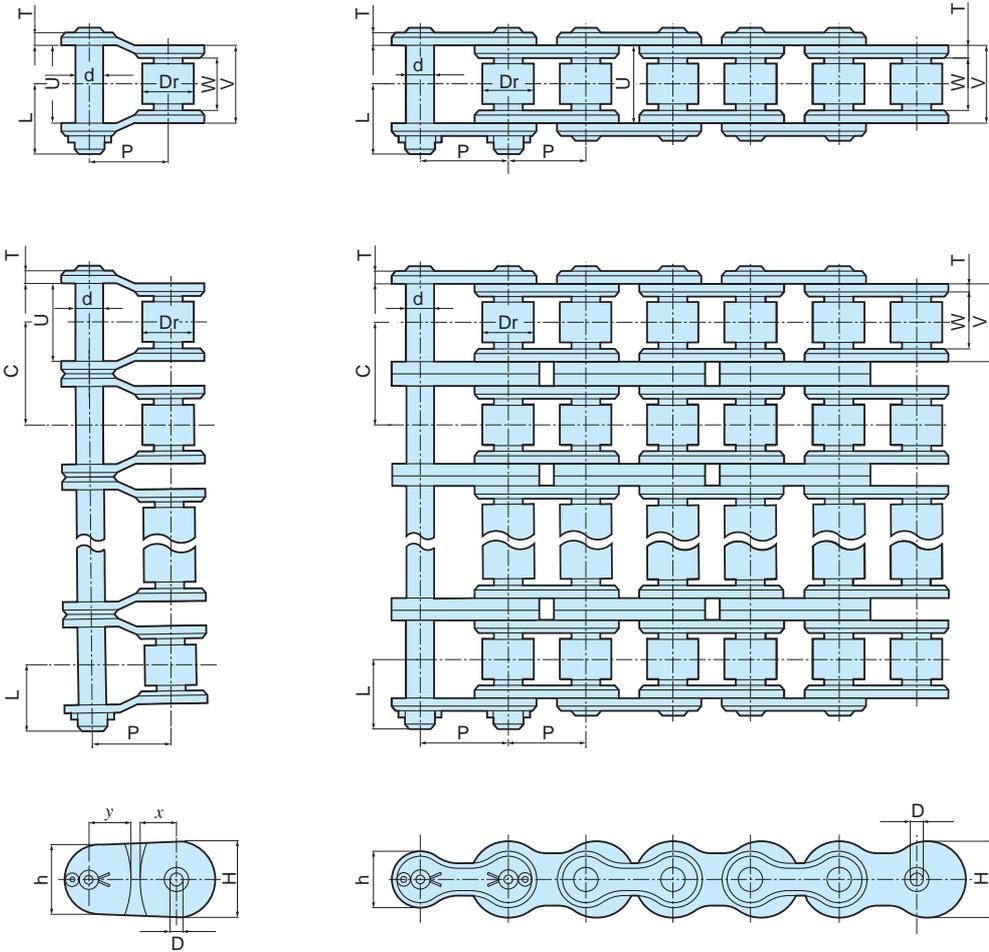
표준형 스프로킷의 형식





체 인

■전동용로울러체인 (REF : KS B1407)

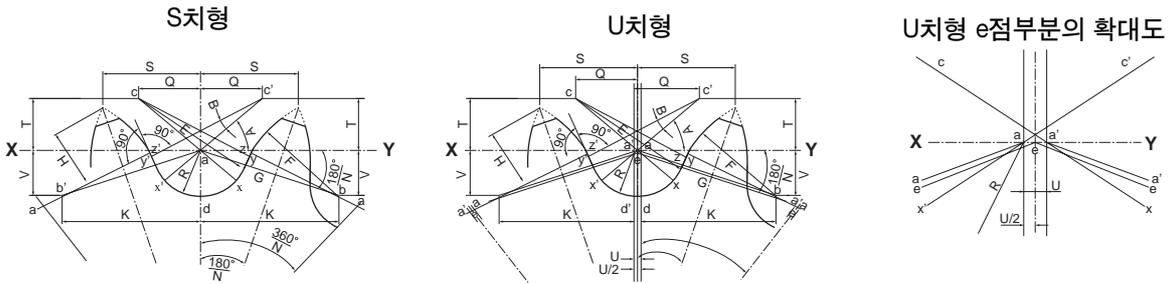


로울러 체인 호칭번호	피치 P	로울러 외경	로울러 링크 내폭	로울러 링크 외폭	핀링크 내폭 U	핀 외경 d	부시 내경 D	핀L부 길이 L	핀링크 플레이트 높이 h	로울러링크 플레이트 높이 H	읍셋링크 플레이트		다열로울러체인 가로피치 C	링크 플레이트 두께 T	최소 파단 허용 kg
		Dr (최대)	W (최소)	V (최대)	(최대)	(최대)	(최소)	(최대)	(최대)	(최대)	X (최소)	Y (최소)			
25	6.35	3.30	3.10	4.80	4.86	2.31	2.33	4.8	5.2	6.0	2.7	3.1	6.4	0.75	360
35	9.525	5.08	4.68	7.46	7.52	3.59	3.61	8.6	7.8	9.0	4.0	4.6	10.1	1.25	800
40	12.70	7.94	7.85	11.17	11.23	3.97	4.00	10.6	10.4	12.0	5.3	6.1	14.4	1.5	1420
50	15.875	10.16	9.40	13.84	13.89	5.09	5.12	12.1	13.0	15.0	6.6	7.7	18.1	2.0	2210
60	19.05	11.91	12.57	17.75	17.81	5.96	5.99	16.2	15.6	18.1	7.9	9.2	22.8	2.4	3200
80	25.40	15.88	13.75	22.60	22.66	7.94	7.97	20.0	20.8	24.1	10.6	12.2	29.3	3.2	5650
100	31.75	19.05	18.90	27.45	27.51	9.54	9.57	24.1	26.0	30.1	13.2	15.3	35.8	4.0	8850
120	38.10	22.23	25.22	35.45	35.51	11.11	11.15	29.2	31.2	36.2	15.8	18.3	45.4	4.8	12800
140	44.45	25.40	25.22	37.18	37.24	12.71	12.75	32.2	36.4	42.2	18.5	21.4	48.9	5.6	17400
160	50.80	28.58	31.55	45.21	45.26	14.29	14.33	37.3	41.6	48.2	21.1	24.4	58.5	6.4	22700
200	63.50	39.68	37.85	54.88	54.94	19.85	19.89	48.5	52.0	60.3	26.3	30.4	71.6	8.0	35400
240	76.20	47.63	47.35	67.81	67.87	23.81	23.85	55.8	62.4	72.4	31.5	36.4	87.8	9.5	51100



로울러체인스프로켓치형

■로울러체인스프로켓치형 (REF : KS B1408)



■ 계산식

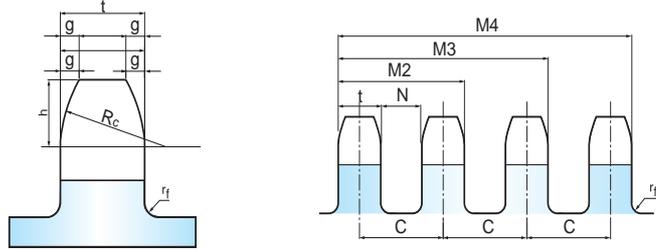
항목	계산식	항목	계산식
D_s	$D_s = 2R = 1,005D_r + 0,076$	yz	$yz = D_r [1,4 \sin (17^\circ - \frac{64^\circ}{N}) - 0,8 \sin (18^\circ - \frac{56^\circ}{N})]$
u	$u = 0,07(p - D_r) + 0,051$ S치형 $u = 0$	G	$G = ab = 1,4 D_r$ 점 b는 선XY위의 a점에서 선XY와 $\frac{180^\circ}{N}$ 의 각을 이루는 선상에 있다.
R	$R = \frac{D_s}{2} = 0,5025 D_r + 0,038$	K	$K = 1,4 D_r \cos \frac{180^\circ}{N}$
A	$A = 35^\circ + \frac{60^\circ}{N}$	V	$V = 1,4 D_r \sin \frac{180^\circ}{N}$
B	$B = 18^\circ - \frac{56^\circ}{N}$	F	$F = D_r [0,8 \cos (18^\circ - \frac{56^\circ}{N}) + 1,4 \cos (17^\circ - \frac{64^\circ}{N}) - 1,3025] - 0,038$
ac	$ac = 0,8 D_r$	H	$H = \sqrt{F^2 - (1,4 D_r - \frac{P_t}{2} + \frac{u}{2} \cos \frac{180^\circ}{N})^2} + \frac{u}{2} \sin \frac{180^\circ}{N}$ S치형 $u = 0$
Q	$Q = 0,8 D_r \cos (35^\circ + \frac{60^\circ}{N})$	S	$S = \frac{P_t}{2} \cos \frac{180^\circ}{N} + H \sin \frac{180^\circ}{N}$
T	$T = 0,8 D_r \sin (35^\circ + \frac{60^\circ}{N})$		
E	$E = cy = 1,3025 D_r + 0,038$		
\overline{xy}	$\overline{xy} = (2,605 D_r + 0,076) \sin (9^\circ - \frac{28^\circ}{N})$		

치끝이 뾰족할 때의 외경 = $P_t \cot (\frac{180^\circ}{N}) + 2H$	$N =$ 잇수
최대압력각 $\alpha_{ab} = 35^\circ - \frac{120^\circ}{N}$	$D_s =$ 치저원호 직경 = $2R$
최소압력각 $\alpha_{ab} - B = 17^\circ - \frac{64^\circ}{N}$	$D_r =$ 로울러 외경
평균압력각 $26^\circ - \frac{92^\circ}{N}$	$D_p =$ 피치원 직경
D_s 및 u 의 치수허용차 $\frac{+(0,003D_r + 0,127)}{0}$	$p =$ 체인 피치
	$p_t =$ 치형 피치 { S 치형의 a-a U 치형의 e-e
	$p_t = p (1 + \frac{D_s - D_r}{D_p})$

동력전달요소



로울러 체인 스프로킷기준치수

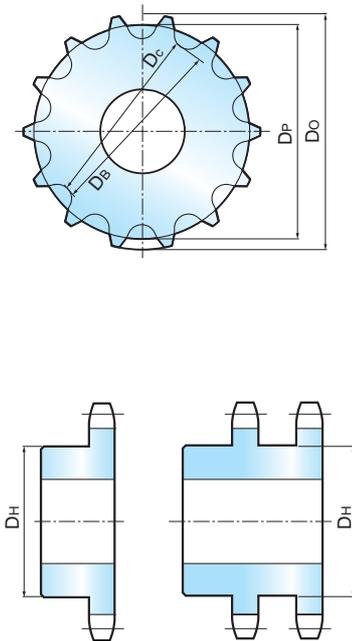


■ 체인각부치수

(REF : KS B 1408)

체인 번호	치 허용차	각 열			t 최 대			C	2열, 3열		4열 이상					
		g	h	Rc	1열	2,3열	4열		2열이상	M2, M3	N	M2	M3	M4	M5	N
RS-11	-0.08	0.5	1.9	4.0	1.6	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
RS-15	-0.10	0.6	2.4	5.1	2.0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
RS-25	-0.20	0.8	3.2	6.8	2.8	2.7	2.4	6.4	9.1	3.7	8.8	15.2	21.6	28.0	4.0	
RS-35	-0.20	1.2	4.8	10.1	4.3	4.1	3.8	10.1	14.2	6.0	13.9	24.0	34.1	44.2	6.3	
RS-40	-0.25	1.6	6.4	13.5	7.2	7.0	14.4	14.4	21.4	7.4	20.9	35.3	49.7	64.1	7.9	
RS-50	-0.25	2.0	7.9	16.9	8.7	8.4	18.1	18.1	26.5	9.7	26.0	44.1	62.2	80.3	10.2	
RS-60	-0.30	2.4	9.5	20.3	11.7	11.3	22.8	22.8	34.1	11.5	33.4	56.2	79.0	101.8	12.2	
RS-80	-0.30	3.2	12.7	27.0	14.6	14.1	29.3	29.3	43.4	15.2	42.6	71.9	101.2	130.5	16.0	
RS-100	-0.35	4.0	15.9	33.8	17.6	17.0	35.8	35.8	52.8	18.8	51.9	87.7	123.5	159.3	19.7	
RS-120	-0.40	4.8	19.0	40.5	23.5	22.7	45.4	45.4	68.1	22.7	66.9	112.3	157.7	203.1	23.9	
RS-140	-0.40	5.6	22.2	47.3	23.5	22.7	48.9	48.9	71.6	26.2	70.4	119.3	168.3	217.0	27.4	
RS-160	-0.45	6.4	25.4	54.0	29.3	28.4	58.5	58.5	86.9	30.1	85.5	144.0	202.5	261.0	31.5	
RS-180	-0.50	7.1	28.6	60.8	33.1	32.0	65.8	65.8	97.8	33.8	96.2	162.0	227.8	293.6	35.4	
RS-200	-0.55	7.9	31.8	67.5	35.3	34.1	71.6	71.6	105.7	37.5	104.1	175.7	247.3	318.9	39.1	
RS-240	-0.60	9.5	38.1	81.0	44.1	42.7	87.8	87.8	130.5	45.1	128.3	216.3	304.1	391.9	47.1	

■ 계산식

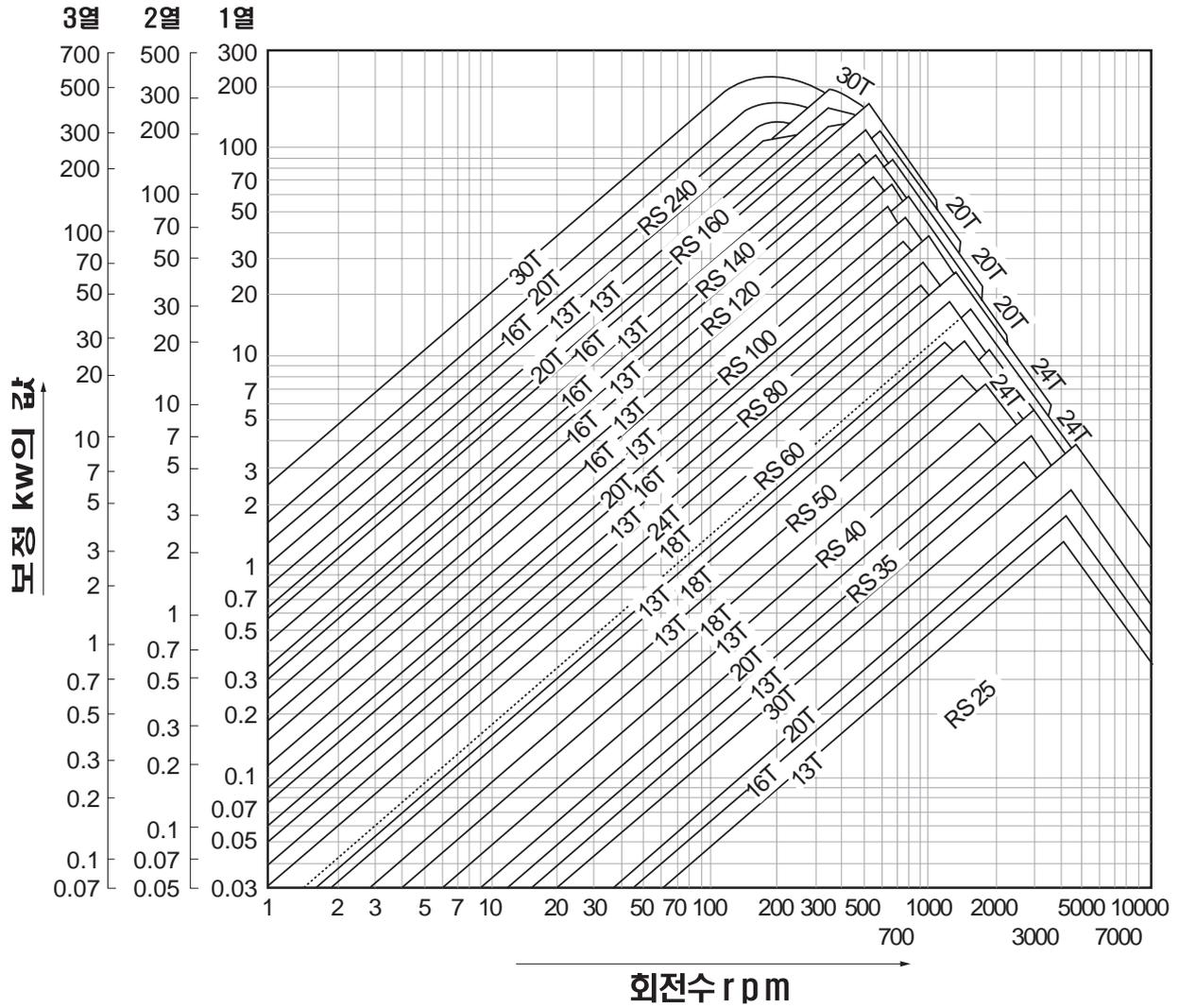


항 목	계 산 식
피치 원직경 D_p	$D_p = \frac{P}{\sin \frac{180^\circ}{N}}$
기준외경 D_0	$D_0 = p \left(0.6 + \cot \frac{180^\circ}{N} \right)$
치저 원직경 D_B	$D_B = D_p - D_r$
치저거리 D_c	$D_c = D_B \quad (\text{짜수치})$ $D_c = D_p \cos \frac{90^\circ}{N} - D_r \quad (\text{홀수치})$ $= P \cdot \frac{1}{2 \sin \frac{180^\circ}{2N}} - D_r$
최대보스직경 및 최대홈직경 D_H	$D_H = p \left(\cot \frac{180^\circ}{N} - 1 \right) - 0.76$
$p =$ 피치, $D_r =$ 로울러 외경, $N =$ 잇수	
주)	$\frac{1}{2 \sin \frac{180^\circ}{2N}} = \text{치저거리계수라고 한다.}$



동력용 로울러체인 전달마력

■ RS로울러체인 간이선정표



표를 보는 방법

▶ 보정kW수 10kW의 경우

- 작은 스프로켓회전수 500 r.p.m일때 보정 kW = 10kW(중축)와 회전수 = 500r.p.m(황축)의 교점을 보면 체인은 RS60, 스프로켓은 24T가 된다. 그러나 이경우 교점의 위치는 24T보다 작고, 18T보다 크이므로 교점의 위치에서 23T또는 24T로 사용할 수 있음이 판단된다.
 - 작은 스프로켓회전수 900r.p.m일때 앞의 예와 같이 하면 RS60-18T가 된다. 그러나 교점의 위치는 RS60-18T보다 작고, RS60-13T보다 크지만 13T에 가까우므로 14T로 사용할 수 있다고 판단한다. 또 이 교점부근을 RS50-24T의 전동능력선 (표중점선으로 됨)이 지나고 있다. 따라서 RS60-14T와 RS50-24T의 어느 것도 좋을 수 있다.
- 이상과 같이하여 이 표에서 대략의 선정을 하고 체인번호별의 전동능력표에 따라 확인한다.

동력전달요소



체인전동장치의 설치 및 사용방법

1 체인전동의 속도비

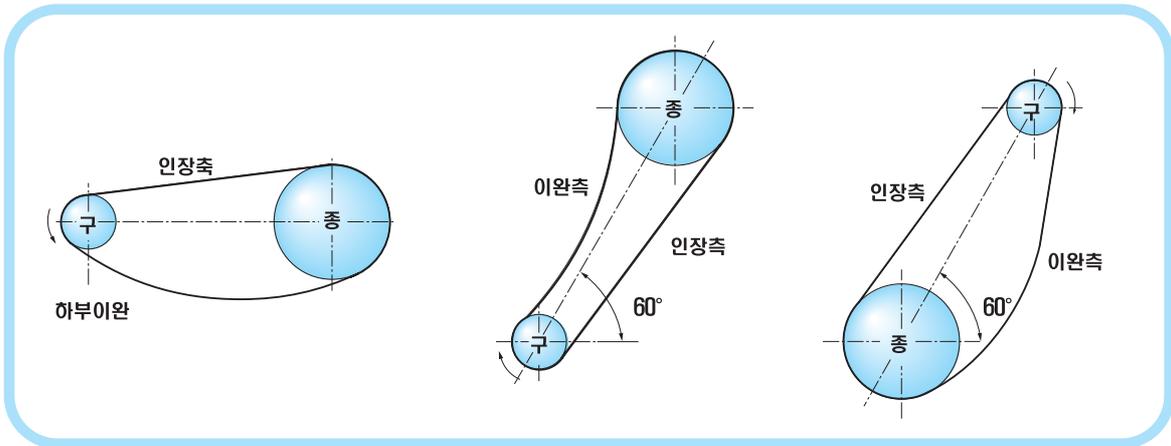
- 체인 전동의 경우 속도 비율을 7:1이내로 할 것이 보편적인 사용 사항이지만 매우 저속운전인 경우 10:1까지의 속도비도 가능하다.

2 중심거리(축간거리)

- 체인 스프로켓에 감긴 체인의 유효물림길이가 최소한 120° 이상을 유지할 수 있어야 바람직하다. 즉 스프로켓 잇수의 1/3이상이 체인에 감길 수 있도록 축간거리를 정해줄 필요가 있다.
- 최단거리는 두 스프로켓이 서로 걸리지 않으면 가능하다.
- 바람직한 축간거리는 체인피치의 30~50배가 이상적이다.
단 맥동하중이 걸릴 경우에는 축간거리로 피치의 20배 정도가 적당하다.

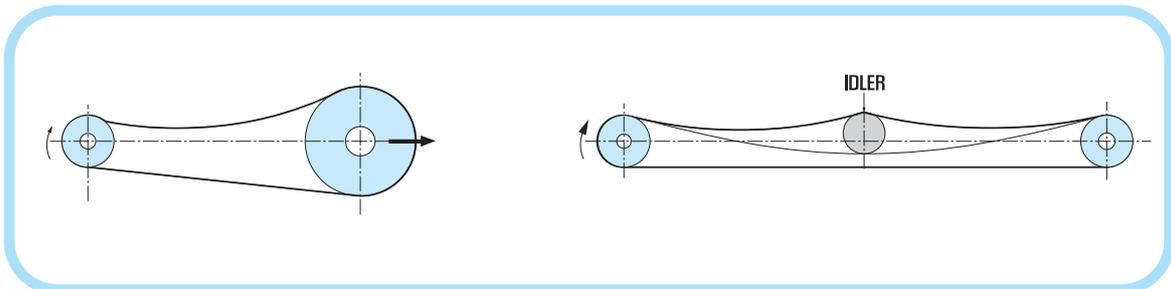
3 배치

- 로울러 체인 전동기의 배치는 양 스프로켓 중심을 연결하는 선이 수평이 되어야 좋습니다.
- 수직에 가까운 배치는 체인이 늘어나면 빠지기 쉬우므로 인장폴리 또는 아이들러를 사용하여 주십시오.
- 축배치의 경사각은 60° 이내로 해 주십시오.

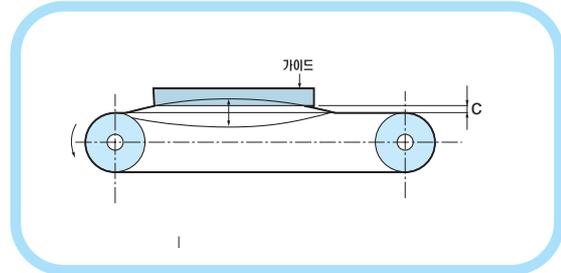


4 주의사항

- 체인 구동부가 아랫측일 경우에는 상부의 체인에서 처짐량을 줄이기 위하여 축간거리를 키우든지 체인길이를 조정하여 주십시오.
- 축간거리가 너무 긴 경우에는 중간에 아이들러를 설치하여 주십시오.

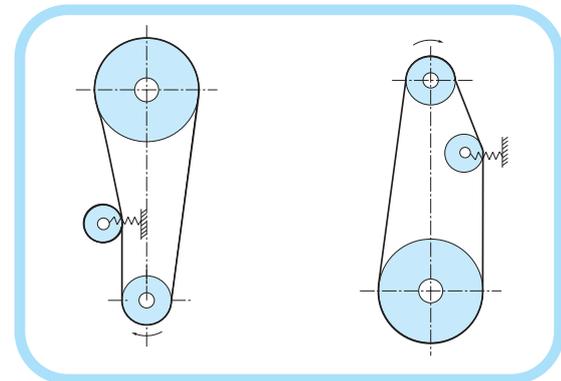


- 체인에 맥동하중이 걸리는 경우 맥동주기가 체인의 고유 진동수, 구동 및 피동기의 주기 등이 동조하여 체인에 맥동진폭이 생길 수가 있습니다. 이 때는 가이드를 설치하면 개선할 수 있습니다.



C : 체인으로부터 가이드 면이 약 2~4mm틈새

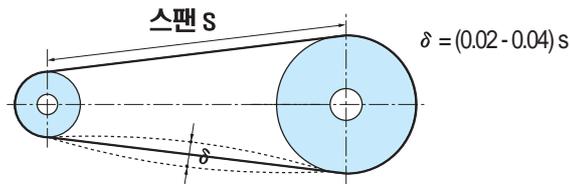
- 수직 배치인 경우, 특히 하부축이 구동축인 경우에도 인장조정플리를 설치하여 주십시오.



5 체인의 유격 여유량

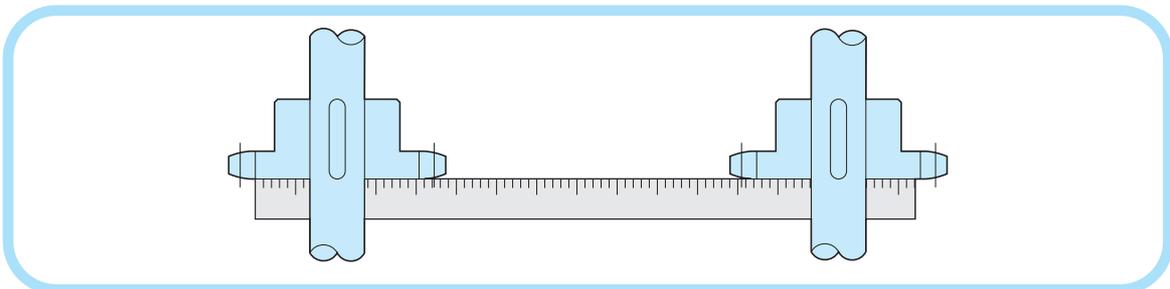
- 체인 전동시에는 가능한한 상측을 인장축으로 하며 반대측에는 적당한 유격 여유를 두어야 합니다. 적당한 유격량은 일반적으로 스패길이의 4% 정도이지만 다음의 경우에는 약 2%정도로 줄입니다.

- ▶ 수직에 가까운 축 배치
- ▶ 축간거리가 1m이상의 경우
- ▶ 빈번한 기동
- ▶ 급한 역전 조건



6 스프로킷의 설치 정렬 (스프로킷은 두개 모두 설치정렬이 중요합니다.)

- 스프로킷은 서로 동일 평면상에서 진직과 평행을 이루고 있어야 체인 전동의 효과를 최대한 살릴 수 있습니다. 직선자를 이용하여 설치시의 진직도를 확인하시면 효과적일 수 있습니다.





체인의 윤활

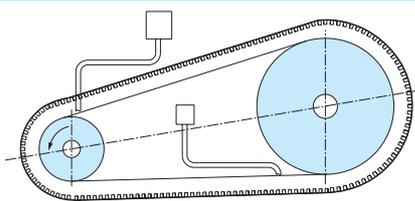
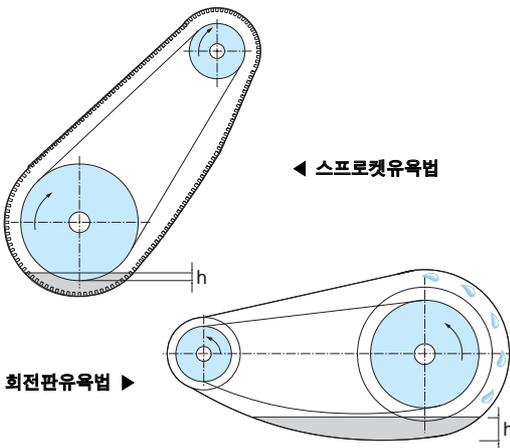
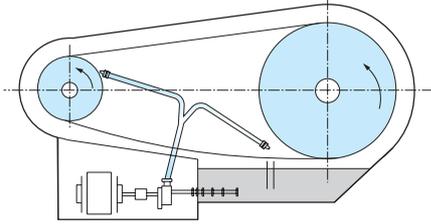
1 체인의 윤활

· 체인의 윤활은 체인의 마모를 줄여 수명을 길게하며, 소음과 진동을 줄여주므로 필수요소입니다. 또한 충격하중에 대해서도 유막이 있어야 합니다.

2 추천윤활유

윤활방식	적하 또는 유욕윤활				강제 급유 윤활			
급유온도	-10℃	0℃	40℃	50℃	-10℃	0℃	40℃	50℃
체인번호	0℃	40℃	50℃	60℃	0℃	40℃	50℃	60℃
50이하	SAE 10	SAE 20	SAE 30	SAE 40	SAE 10	SAE 20	SAE 30	SAE 40
60~100미만	SAE 20	SAE 30	SAE 40	SAE 50	SAE 10	SAE 20	SAE 30	SAE 40
100이상	SAE 30	SAE 40	SAE 50		SAE 20	SAE 30	SAE 40	SAE 50

3 윤활방식

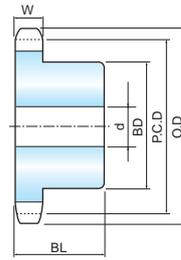
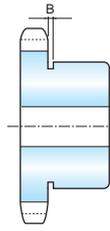
방식	개략도	급유량
적하윤활		체인에 수동펌프 또는 적하장치를 이용하여 체인의 핀과 로울러 부위가 건조하지 않을 정도로 뿌려주거나 체인당 분당 5~20방울 정도를 급유하십시오.
유욕윤활	 <p>◀ 스프로킷유욕법</p> <p>회전판유욕법 ▶</p>	<p>유면에서 체인까지 깊이가 $h = 6\sim 12\text{mm}$정도가 될 수 있도록 급유하는것이 좋습니다.</p> <p>유면은 체인보다 낮게 급유하며 회전원판의 잠김 깊이 $h = 12\sim 15\text{mm}$정도로 급유하여 주십시오.</p>
강제급유윤활		펌프로 윤활유를 강제 급유하며 체인 스프로킷의 인입부에 윤활유를 뿌려줍니다.



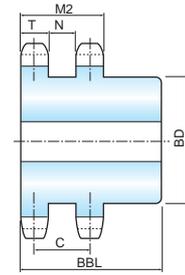
A type



B type 단열



B type 복열



RS 25치형

체인장력 kg = 65	체인 R경 = 3,3	치폭 Wmax = 2,8	열피치 C = 6,4	치수단위 = mm
*표시 : SB홀 B=3	피치 = 6,35	치폭 Tmax = 2,7	치간격 N = 3,7	2치폭 M2 = 9,1

ITEM NO.	잇수 T	외경 OD	피치경 PCD	치저경 Db	단열B형				복열B형
					BD	BL	∅ d	∅ d최대	BBL
2509*	9	21	18,57	15,27	14	18	6	6	
2510*	10	23	20,55	17,25	16	18	6	6	
2511*	11	25	22,54	19,24	18	18	6	6	
2512*	12	28	24,53	21,23	20	18	6	8	
2513	13	30	26,53	23,23	20	18	6	8	
2514	14	32	28,54	25,24	21	18	6	8	
2515	15	34	30,54	27,24	23	18	6	8	
2516	16	36	32,55	29,25	25	20	8	10	
2517	17	38	34,56	31,26	27	20	8	10	
2518	18	40	36,57	33,27	29	20	8	10	
2519	19	42	38,58	35,28	30	20	8	10	
2520	20	44	40,59	37,29	32	20	8	10	
2521	21	46	42,61	39,31	35	20	12	12	
2522	22	48	44,62	41,32	36	20	12	12	
2523	23	50	46,63	43,33	38	20	12	12	
2524	24	52	48,65	45,35	40	20	12	16	
2525	25	54	50,66	47,36	40	25	12	16	
2526	26	56	52,68	49,38	40	25	12	16	
2527	27	58	54,70	51,40	40	25	12	16	
2528	28	60	56,71	53,41	40	25	12	16	
2529	29	62	58,73	55,43	40	25	12	16	
2530	30	64	60,75	57,45	40	25	12	16	
2531	31	66	62,77	59,47	50	30	12	20	
2532	32	68	64,78	61,48	50	30	12	20	
2533	33	70	66,80	63,50	50	30	12	20	
2534	34	72	68,82	65,52	50	30	12	20	
2535	35	74	70,84	67,54	50	30	12	20	
2536	36	76	72,86	69,56	50	30	12	20	
2537	37	78	74,88	71,58	50	30	12	20	
2538	38	80	76,90	73,60	50	30	12	20	
2539	39	82	78,91	75,61	50	30	12	20	
2540	40	84	80,93	77,63	50	30	12	20	
2541	41	87	82,95	79,65	50	30	16	20	
2542	42	89	84,97	81,67	50	30	16	20	
2543	43	91	86,99	83,69	50	30	16	20	
2544	44	93	89,01	85,71	50	30	16	20	
2545	45	95	91,03	87,73	50	30	16	20	
2546	46	97	93,05	89,75	50	30	16	20	
2547	47	99	95,07	91,77	50	30	16	20	
2548	48	101	97,09	93,79	50	30	16	20	
2549	49	103	99,11	95,81	50	30	16	20	
2550	50	105	101,13	97,83	50	30	16	20	
2551	51	107	103,15	99,85	50	30	16	20	
2552	52	109	105,17	101,87	50	30	16	20	
2553	53	111	107,19	103,89	50	30	16	20	
2554	54	113	109,21	105,91	50	30	16	20	
2555	55	115	111,23	107,93	50	30	16	20	

주1) 기어 재질은 SS41 또는 SM45C 입니다.
 주2) 복열 기어의 보스경은 상기 표와 다를 수 있습니다.
 주3) 2열 체인의 합산 허용 장력은 단열 허용 장력의 170% 정도로 계산하십시오.

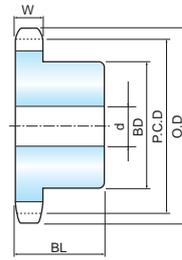
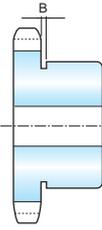
CHAIN GEAR/SY 표준 스프로킷



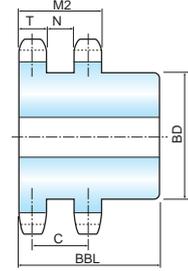
A type



B type 단일



B type 복열



RS 35치형

체인장력 kg = 160	체인 R경 = 5,08	치폭 Wmax = 4,3	열피치 C = 10,1	치수단위 = mm
*표시 : SB홀 B = 4,4	피치 = 9,525	치폭 Tmax = 4,1	치간격 N = 6	2치폭 M2 = 14,2

ITEM NO.	잇수 T	외경 OD	피치경 PCD	치저경 Db	단열B형				복열B형
					BD	BL	Ø d	Ø d최대	BBL
3509*	9	32	27,85	22,77	22	22	8	10	35
3510*	10	35	30,82	25,74	24	22	8	12	35
3511*	11	38	33,81	28,73	27	22	8	14	35
3512*	12	41	36,80	31,72	30	22	8	16	35
3513*	13	44	39,80	34,72	30	22	8	16	35
3514	14	47	42,80	37,72	33	22	8	15	35
3515	15	51	45,81	40,73	35	22	8	19	35
3516	16	54	48,82	43,74	38	22	8	20	35
3517	17	57	51,84	46,76	40	25	9,5	24	35
3518	18	60	54,85	49,77	44	25	12	24	35
3519	19	63	57,87	52,79	46	25	12	28	35
3520	20	66	60,89	55,81	50	25	12	30	35
3521	21	69	63,91	58,83	53	25	12	32	40
3522	22	72	66,93	61,85	55	25	12	33	40
3523	23	75	69,95	64,87	55	25	12	33	40
3524	24	78	72,97	67,89	55	25	12	33	40
3525	25	81	76,00	70,92	55	30	12	33	40
3526	26	84	79,02	73,94	65	30	16	39	40
3527	27	87	82,05	76,97	65	30	16	39	40
3528	28	90	85,07	79,99	65	30	16	39	40
3529	29	93	88,10	83,02	65	30	16	39	40
3530	30	96	91,12	86,04	65	30	16	39	40
3531	31	99	94,15	89,07	80	30	16	48	45
3532	32	102	97,18	92,10	80	30	16	48	45
3533	33	105	100,20	95,12	80	30	16	48	45
3534	34	109	103,23	98,15	80	30	16	48	45
3535	35	112	106,26	101,18	80	30	16	48	45
3536	36	115	109,29	104,21	80	35	19	48	45
3537	37	118	112,32	107,24	80	35	19	48	45
3538	38	121	115,34	110,26	80	35	19	48	45
3539	39	124	118,37	113,29	80	35	19	48	45
3540	40	127	121,40	116,32	80	35	19	48	45
3541	41	130	124,43	119,35	90	35	19	54	50
3542	42	133	127,46	122,38	90	35	19	54	50
3543	43	136	130,49	125,41	90	35	19	54	50
3544	44	139	133,52	128,44	90	35	19	54	50
3545	45	142	136,55	131,47	90	35	19	54	50
3546	46	145	139,58	134,50	100	35	19	60	50
3547	47	148	142,61	137,53	100	35	19	60	50
3548	48	151	145,64	140,56	100	35	19	60	50
3549	49	154	148,67	143,59	100	35	19	60	50
3550	50	157	151,69	146,61	100	35	19	60	50
3551	51	160	154,72	149,64	110	40	25	66	50
3552	52	163	157,75	152,67	110	40	25	66	50
3553	53	166	160,78	155,70	110	40	25	66	50
3554	54	169	163,82	158,74	110	40	25	66	50
3555	55	172	166,85	161,77	110	40	25	66	50

주1) 기어 재질은 SS41 또는 SM45C 입니다.

주2) 복열 기어의 보스경은 상기 표와 다를 수 있습니다.

주3) 2열 체인의 합산 허용 장력은 단열 허용 장력의 170% 정도로 계산하십시오.



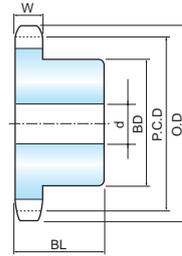
A type



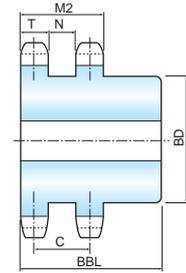
B type 단열



SB TYPE



B type 복열



RS 40치형

체인장력 kg = 300	체인 R경 = 7.94	치폭 Wmax = 7.2	열피치 C = 14.4	치수단위 = mm
*표시 : SB홀 B = 5.2	피치 = 12.7	치폭 Tmax = 7	치간격 N = 7.4	2치폭 M2 = 21.4

ITEM NO.	잇수 T	외경 OD	피치경 PCD	치저경 Db	단열B형				복열B형
					BD	BL	∅ d	∅ d최대	BBL
4009*	9	43	37.13	29.19	28	25	8	16	45
4010*	10	47	41.10	33.16	32	25	8	16.5	45
4011*	11	51	45.08	37.14	36	25	10	20	45
4012*	12	55	49.07	41.13	39	25	10	20	45
4013	13	59	53.07	45.13	39	25	10	20	45
4014	14	63	57.07	49.13	43	25	10	24	45
4015	15	67	61.08	53.14	46	32	10	28.5	45
4016	16	71	65.10	57.16	51	32	12	30	45
4017	17	76	69.12	61.18	54	32	12	32	45
4018	18	80	73.14	65.20	57	32	12	35	45
4019	19	84	77.16	69.22	60	35	12	42	45
4020	20	88	81.18	73.24	60	35	12	42	45
4021	21	92	85.21	77.27	60	35	16	42	50
4022	22	96	89.24	81.30	70	35	16	49	50
4023	23	100	93.27	85.33	70	35	16	49	50
4024	24	104	97.30	89.36	70	35	16	49	50
4025	25	108	101.33	93.39	70	35	16	49	50
4026	26	112	105.36	97.42	70	35	16	49	50
4027	27	116	109.40	101.46	70	35	16	49	50
4028	28	120	113.43	105.49	85	35	16	59.5	50
4029	29	124	117.46	109.52	85	35	16	59.5	50
4030	30	128	121.50	113.56	85	35	16	59.5	50
4031	31	133	125.53	117.59	85	40	19	59.5	55
4032	32	137	129.57	121.63	85	40	19	59.5	55
4033	33	141	133.61	125.67	85	40	19	59.5	55
4034	34	145	137.64	129.70	85	40	19	59.5	55
4035	35	149	141.68	133.74	85	40	19	59.5	55
4036	36	153	145.72	137.78	85	40	19	59.5	55
4037	37	157	149.75	141.81	85	40	19	59.5	55
4038	38	161	153.79	145.85	85	40	19	59.5	55
4039	39	165	157.83	149.89	85	40	19	59.5	55
4040	40	169	161.87	153.93	85	40	19	59.5	55
4041	41	173	165.91	157.97	95	40	19	66.5	55
4042	42	177	169.94	162.00	95	40	19	66.5	55
4043	43	181	173.98	166.04	95	40	19	66.5	55
4044	44	185	178.02	170.08	95	40	19	66.5	55
4045	45	189	182.06	174.12	95	40	19	66.5	55
4046	46	193	186.10	178.16	95	40	25	66.5	55
4047	47	197	190.14	182.20	95	40	25	66.5	55
4048	48	201	194.18	186.24	95	40	25	66.5	55
4049	49	205	198.22	190.28	95	40	25	66.5	55
4050	50	209	202.26	194.32	95	40	25	66.5	55
4051	51	214	206.30	198.36	105	45	25	73.5	55
4052	52	218	210.34	202.40	105	45	25	73.5	55
4053	53	222	214.38	206.44	105	45	25	73.5	55
4054	54	226	218.42	210.48	105	45	25	73.5	55
4055	55	230	222.46	214.52	105	45	25	73.5	55

주1) 기어 재질은 SS41 또는 SM45C 입니다.
 주2) 복열 기어의 보스경은 상기 표와 다를 수 있습니다.
 주3) 2열 체인의 합산 허용 장력은 단열 허용 장력의 170% 정도로 계산하십시오.

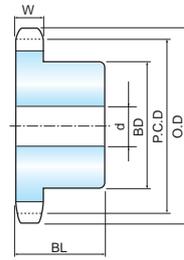
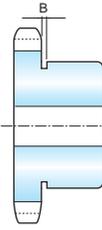
CHAIN GEAR/SY 표준 스프로킷



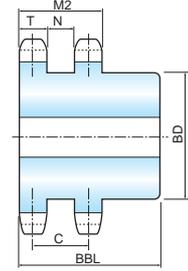
A type



B type 단열



B type 복열



RS 50치형

체인장력 kg = 520	체인 R경 = 10,16	치폭 Wmax = 8,7	열피치 C = 18,1	치수단위 = mm
*표시 : SB홈 B = 6,4	피치 = 15,875	치폭 Tmax = 8,4	치간격 N = 9,7	2치폭 M2 = 26,5

ITEM NO.	잇수 T	외경 OD	피치경 PCD	치저경 Db	단열B형				복열B형
					BD	BL	Ø d	Ø d최대	BBL
5009*	9	53	46.42	36.26	34	30	12	20	45
5010*	10	58	51.37	41.21	39	30	12	22	45
5011*	11	64	56.35	46.19	44	30	12	24.5	45
5012*	12	69	61.34	51.18	49	30	12	32	45
5013	13	74	66.33	56.17	49	35	12	32	45
5014	14	79	71.34	61.18	53	35	12	32	45
5015	15	84	76.35	66.19	58	35	16	35	45
5016	16	89	81.37	71.21	63	40	16	39.5	50
5017	17	94	86.39	76.23	68	40	16	45.5	50
5018	18	100	91.42	81.26	72	40	16	47.5	50
5019	19	105	96.45	86.29	75	40	16	47.5	50
5020	20	110	101.48	91.32	75	40	16	47.5	50
5021	21	115	106.51	96.35	75	40	16	47.5	50
5022	22	120	111.55	101.39	75	40	16	47.5	50
5023	23	125	116.59	106.43	75	40	16	47.5	50
5024	24	130	121.62	111.46	75	40	16	47.5	50
5025	25	135	126.66	116.50	90	40	16	48	50
5026	26	140	131.70	121.54	90	40	19	48	55
5027	27	145	136.74	126.58	90	40	19	48	55
5028	28	150	141.79	131.63	100	40	19	48	55
5029	29	155	146.83	136.67	100	40	19	48	55
5030	30	161	151.87	141.71	100	40	19	48	55
5031	31	166	156.92	146.76	105	45	19	58	55
5032	32	171	161.96	151.80	105	45	19	58	55
5033	33	176	167.01	156.85	105	45	19	58	55
5034	34	181	172.05	161.89	105	45	19	58	55
5035	35	186	177.10	166.94	105	45	19	58	55
5036	36	191	182.15	171.99	105	45	25	58	55
5037	37	196	187.19	177.03	105	45	25	58	55
5038	38	201	192.24	182.08	105	45	25	58	55
5039	39	206	197.29	187.13	105	45	25	58	55
5040	40	211	202.33	192.17	105	45	25	58	55
5041	41	216	207.38	197.22	115	45	25	65	55
5042	42	221	212.43	202.27	115	45	25	65	55
5043	43	226	217.48	207.32	115	45	25	65	55
5044	44	231	222.53	212.37	115	45	25	65	55
5045	45	237	227.58	217.42	115	45	25	65	55
5046	46	242	232.63	222.47	115	45	25	65	55
5047	47	247	237.68	227.52	115	45	25	65	55
5048	48	252	242.73	232.57	115	45	25	65	55
5049	49	257	247.78	237.62	115	45	25	65	55
5050	50	262	252.82	242.66	115	45	25	65	55
5051	51	267	257.87	247.71	115	45	25	65	55
5052	52	272	262.92	252.76	115	45	25	65	55
5053	53	277	267.97	257.81	115	45	25	65	55
5054	54	282	273.03	262.87	115	45	25	65	55
5055	55	287	278.08	267.92	115	45	25	65	55

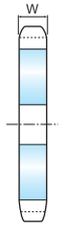
주1) 기어 재질은 SS41 또는 SM45C 입니다.

주2) 복열 기어의 보스경은 상기 표와 다를 수 있습니다.

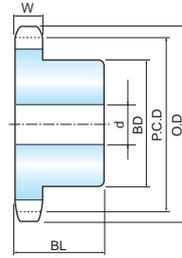
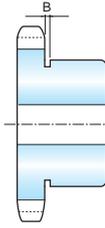
주3) 2열 체인의 합산 허용 장력은 단열 허용 장력의 170% 정도로 계산하십시오.



A type

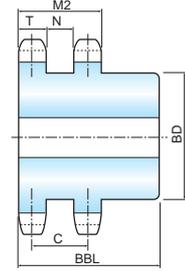


B type 단열



SB TYPE

B type 복열



RS 60치형

체인장력 kg = 740	체인 R경 = 11.91	치폭 Wmax = 11.7	열피치 C = 22.8	치수단위 = mm
*표시 : SB홀 B = 8	피치 = 19.05	치폭 Tmax = 11.3	치간격 N = 11.5	2치폭 M2 = 34.1

ITEM NO.	잇수 T	외경 OD	피치경 PCD	치저경 Db	단열B형				복열B형
					BD	BL	Ø d	Ø d최대	BBL
6009*	9	64	55.70	43.79	41	35	12	30	55
6010*	10	70	61.65	49.74	47	35	12	32	55
6011*	11	76	67.62	55.71	53	40	16	32	55
6012	12	83	73.60	61.69	53	40	16	35	55
6013	13	89	79.60	67.69	60	40	16	39	55
6014	14	95	85.61	73.70	65	40	16	45.5	55
6015	15	101	91.63	79.72	70	40	16	47.5	55
6016	16	107	97.65	85.74	76	45	19	50	60
6017	17	113	103.67	91.76	80	45	19	55	60
6018	18	119	109.70	97.79	85	45	19	55	60
6019	19	126	115.74	103.83	85	45	19	55	60
6020	20	132	121.78	109.87	85	45	19	55	60
6021	21	138	127.82	115.91	85	45	19	55	60
6022	22	144	133.86	121.95	90	45	19	55	60
6023	23	150	139.90	127.99	90	45	19	55	60
6024	24	156	145.95	134.04	90	45	19	55	60
6025	25	162	151.99	140.08	100	45	19	65	60
6026	26	168	158.04	146.13	100	45	25	65	65
6027	27	174	164.09	152.18	100	45	25	65	65
6028	28	181	170.14	158.23	120	45	25	70	65
6029	29	187	176.19	164.28	120	45	25	70	65
6030	30	193	182.25	170.34	120	45	25	70	65
6031	31	199	188.30	176.39	125	50	25	72	65
6032	32	205	194.35	182.44	125	50	25	72	65
6033	33	211	200.41	188.50	125	50	25	72	65
6034	34	217	206.46	194.55	125	50	25	72	65
6035	35	223	212.52	200.61	125	50	25	72	65
6036	36	229	218.57	206.66	125	50	25	72	65
6037	37	235	224.63	212.72	125	50	25	72	65
6038	38	241	230.69	218.78	125	50	25	72	65
6039	39	247	236.74	224.83	125	50	25	72	65
6040	40	253	242.80	230.89	125	50	25	72	65
6041	41	260	248.86	236.95	125	50	25	72	65
6042	42	266	254.92	243.01	125	50	25	72	65
6043	43	272	260.98	249.07	125	50	25	72	65
6044	44	278	267.03	255.12	125	50	25	72	65
6045	45	284	273.09	261.18	125	50	25	72	65
6046	46	290	279.15	267.24	135	50	25	75	65
6047	47	296	285.21	273.30	135	50	25	75	65
6048	48	302	291.27	279.36	135	50	25	75	65
6049	49	308	297.33	285.42	135	50	25	75	65
6050	50	314	303.39	291.48	135	50	25	75	65
6051	51	320	309.45	297.54	135	55	25	75	70
6052	52	326	315.51	303.60	135	55	25	75	70
6053	53	332	321.57	309.66	135	55	25	75	70
6054	54	339	327.63	315.72	135	55	25	75	70
6055	55	345	333.69	321.78	135	55	25	75	70

주1) 기어 재질은 SS41 또는 SM45C 입니다.
 주2) 복열 기어의 보스경은 상기 표와 다를 수 있습니다.
 주3) 2열 체인의 합산 허용 장력은 단열 허용 장력의 170% 정도로 계산하십시오.

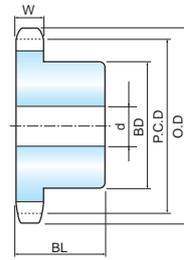
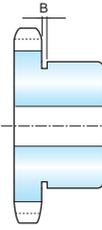
CHAIN GEAR/SY 표준 스프로킷



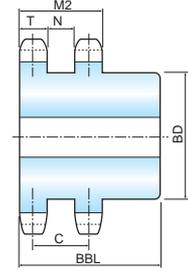
A type



B type 단일



B type 복열



RS 80치형

체인장력 kg = 1,300	체인 R경 = 15,88	치폭Wmax = 14,6	열피치 C = 29,3	치수단위 = mm
*표시 : SB홀 B = 0	피치 = 25,4	치폭 Tmax = 14,1	치간격 N = 15,2	2치폭 M2 = 43,4

ITEM NO.	잇수 T	외경 OD	피치경 PCD	치저경 Db	단열B형				복열B형
					BD	BL	Ø d	Ø d최대	BBL
8009	9	85	74,26	58,38	56	50	16	32	65
8010	10	93	82,20	66,32	63	50	16	38	65
8011	11	102	90,16	74,28	63	50	19	45	65
8012	12	110	98,14	82,26	70	50	19	50	65
8013	13	118	106,14	90,26	78	50	19	50	65
8014	14	127	114,15	98,27	86	50	19	63	65
8015	15	135	122,17	106,29	95	50	19	63	65
8016	16	143	130,20	114,32	95	50	19	63	70
8017	17	151	138,23	122,35	95	50	19	63	70
8018	18	159	146,27	130,39	95	50	19	63	70
8019	19	167	154,32	138,44	95	50	19	63	70
8020	20	176	162,37	146,49	110	50	25	63	70
8021	21	184	170,42	154,54	110	50	25	63	85
8022	22	192	178,48	162,60	120	50	25	75	85
8023	23	200	186,54	170,66	120	50	25	75	85
8024	24	208	194,60	178,72	120	50	25	75	85
8025	25	216	202,66	186,78	140	50	25	75	85
8026	26	224	210,72	194,84	140	50	25	75	85
8027	27	233	218,79	202,91	140	50	25	75	85
8028	28	241	226,86	210,98	150	50	25	85	85
8029	29	249	234,93	219,05	150	50	25	85	85
8030	30	257	243,00	227,12	150	50	25	85	85
8031	31	265	251,07	235,19	150	60	25	85	85
8032	32	273	259,14	243,26	150	60	25	85	85
8033	33	281	267,21	251,33	150	60	25	85	85
8034	34	289	275,28	259,40	150	60	25	85	85
8035	35	297	283,36	267,48	150	60	25	85	85
8036	36	306	291,43	275,55	150	60	25	85	85
8037	37	314	299,51	283,63	150	60	25	85	85
8038	38	322	307,58	291,70	150	60	25	85	85
8039	39	330	315,66	299,78	150	60	25	85	85
8040	40	338	323,74	307,86	150	60	25	85	85
8041	41	346	331,81	315,93	150	60	25	85	85
8042	42	354	339,89	324,01	150	60	25	85	85
8043	43	362	347,97	332,09	150	60	25	85	85
8044	44	370	356,05	340,17	150	60	25	85	85
8045	45	378	364,12	348,24	150	60	25	85	85
8046	46	387	372,20	356,32	157	60	25	85	85
8047	47	395	380,28	364,40	157	60	25	85	85
8048	48	403	388,36	372,48	157	60	25	85	85
8049	49	411	396,44	380,56	157	60	25	85	85
8050	50	419	404,52	388,64	157	60	25	85	85
8051	51	427	412,60	396,72	157	60	25	85	85
8052	52	435	420,68	404,80	157	60	25	85	85
8053	53	443	428,76	412,88	157	60	25	85	85
8054	54	451	436,84	420,96	157	60	25	85	85
8055	55	459	444,92	429,04	157	60	25	85	85

주1) 기어 재질은 SS41 또는 SM45C 입니다.

주2) 복열 기어의 보스경은 상기 표와 다를 수 있습니다.

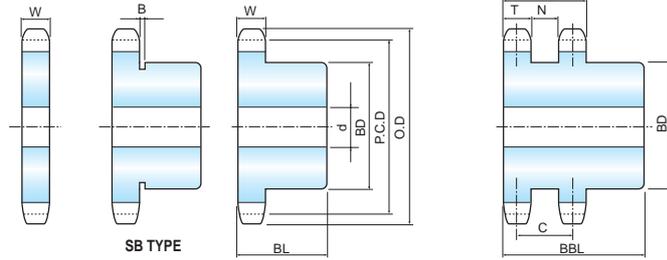
주3) 2열 체인의 합산 허용 장력은 단열 허용 장력의 170% 정도로 계산하십시오.



A type

B type 단열

B type 복열



RS 100지형

체인장력 kg = 1,880	체인 R경 = 19.05	치폭 Wmax = 17.6	열피치 C = 35.8	치수단위 = mm
*표시 : SB홀 B = 0	피치 = 31.75	치폭 Tmax = 17	치간격 N = 18.8	2치폭 M2 = 52.8

ITEM NO.	잇수 T	외경 OD	피치경 PCD	치저경 Db	단열B형				복열B형
					BD	BL	∅ d	∅ d최대	BBL
10009	9	106	92.83	73.78	60	50	19	36	85
10010	10	117	102.75	83.70	70	50	19	42	85
10011	11	127	112.70	93.65	80	50	19	48	85
10012	12	138	122.67	103.62	90	50	19	54	85
10013	13	148	132.67	113.62	100	50	19	60	85
10014	14	158	142.68	123.63	110	50	19	66	85
10015	15	168	152.71	133.66	120	50	19	72	85
10016	16	179	162.75	143.70	130	50	25	78	85
10017	17	189	172.79	153.74	140	50	25	84	85
10018	18	199	182.84	163.79	140	50	25	84	85
10019	19	209	192.90	173.85	150	50	25	90	85
10020	20	220	202.96	183.91	150	50	25	90	85
10021	21	230	213.03	193.98	150	70	25	90	100
10022	22	240	223.10	204.05	150	70	25	90	100
10023	23	250	233.17	214.12	150	70	25	90	100
10024	24	260	243.25	224.20	150	70	25	90	100
10025	25	270	253.32	234.27	150	70	25	90	100
10026	26	281	263.41	244.36	150	70	25	90	100
10027	27	291	273.49	254.44	150	70	25	90	100
10028	28	301	283.57	264.52	150	70	25	90	100
10029	29	311	293.66	274.61	150	70	25	90	100
10030	30	321	303.75	284.70	150	70	25	90	100
10031	31	331	313.83	294.78	160	70	25	96	100
10032	32	341	323.92	304.87	160	70	25	96	100
10033	33	352	334.01	314.96	160	70	25	96	100
10034	34	362	344.10	325.05	160	70	25	96	100
10035	35	372	354.20	335.15	160	70	25	96	100
10036	36	382	364.29	345.24	170	80	25	102	100
10037	37	392	374.38	355.33	170	80	25	102	100
10038	38	402	384.48	365.43	170	80	25	102	100
10039	39	412	394.57	375.52	170	80	25	102	100
10040	40	422	404.67	385.62	170	80	25	102	100
10041	41	433	414.77	395.72	180	90	25	108	110
10042	42	443	424.86	405.81	180	90	25	108	110
10043	43	453	434.96	415.91	180	90	25	108	110
10044	44	463	445.06	426.01	180	90	25	108	110
10045	45	473	455.15	436.10	180	90	25	108	110
10046	46	483	465.25	446.20	180	90	25	108	110
10047	47	493	475.35	456.30	180	90	25	108	110
10048	48	503	485.45	466.40	180	90	25	108	110
10049	49	514	495.55	476.50	180	90	25	108	110
10050	50	524	505.65	486.60	180	90	25	108	110
10051	51	534	515.75	496.70	180	90	25	108	110
10052	52	544	525.85	506.80	180	90	25	108	110
10053	53	554	535.95	516.90	180	90	25	108	110
10054	54	564	546.05	527.00	180	90	25	108	110
10055	55	574	556.15	537.10	180	90	25	108	110

주1) 기어 재질은 SS41 또는 SM45C 입니다.
 주2) 복열 기어의 보스경은 상기 표와 다를 수 있습니다.
 주3) 2열 체인의 합산 허용 장력은 단열 허용 장력의 170% 정도로 계산하십시오.

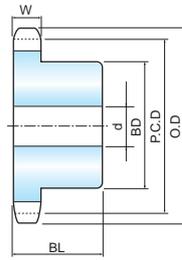
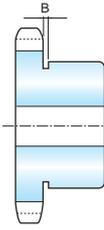
CHAIN GEAR/SY 표준 스프로킷



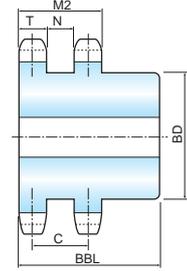
A type



B type 단일



B type 복열



RS 120치형

체인장력 kg = 2,380	체인 R경 = 22,23	치폭 Wmax = 23,5	열피치 C = 45,4	치수단위 = mm
*표시 : SB홀 B = 0	피치 = 38,1	치폭 Tmax = 22,7	치간격 N = 22,7	2치폭 M2 = 68,1

ITEM NO.	잇수 T	외경 OD	피치경 PCD	치지경 Db	단열B형				복열B형
					BD	BL	∅ d	∅ d최대	BBL
12009	9	128	111,40	89,17	73	70	25	36,5	110
12010	10	140	123,29	101,06	85	70	25	42,5	110
12011	11	153	135,23	113,00	97	70	25	48,5	120
12012	12	165	147,21	124,98	109	70	25	54,5	120
12013	13	177	159,20	136,97	121	70	25	60,5	120
12014	14	190	171,22	148,99	133	70	25	66,5	120
12015	15	202	183,25	161,02	145	70	25	72,5	120
12016	16	214	195,29	173,06	157	80	25	78,5	120
12017	17	227	207,35	185,12	157	80	25	78,5	120
12018	18	239	219,41	197,18	157	80	25	78,5	120
12019	19	251	231,48	209,25	157	80	25	78,5	120
12020	20	263	243,55	221,32	157	80	25	78,5	120
12021	21	276	255,63	233,40	157	80	25	78,5	120
12022	22	288	267,72	245,49	157	80	25	78,5	120
12023	23	300	279,80	257,57	157	80	25	78,5	120
12024	24	312	291,90	269,67	157	80	25	78,5	120
12025	25	324	303,99	281,76	157	80	25	78,5	120
12026	26	337	316,09	293,86	167	80	25	83,5	120
12027	27	349	328,19	305,96	167	80	25	83,5	120
12028	28	361	340,29	318,06	167	80	25	83,5	120
12029	29	373	352,39	330,16	167	80	25	83,5	120
12030	30	385	364,49	342,26	167	80	25	83,5	120
12031	31	398	376,60	354,37	187	90	25	93,5	120
12032	32	410	388,71	366,48	187	90	25	93,5	120
12033	33	422	400,82	378,59	187	90	25	93,5	120
12034	34	434	412,93	390,70	187	90	25	93,5	120
12035	35	446	425,04	402,81	187	90	25	93,5	120
12036	36	458	437,15	414,92	187	90	25	93,5	130
12037	37	471	449,26	427,03	187	90	25	93,5	130
12038	38	483	461,37	439,14	187	90	25	93,5	130
12039	39	495	473,49	451,26	187	90	25	93,5	130
12040	40	507	485,60	463,37	187	90	25	93,5	130
12041	41	519	497,72	475,49	187	100	32	93,5	140
12042	42	531	509,83	487,60	187	100	32	93,5	140
12043	43	543	521,95	499,72	187	100	32	93,5	140
12044	44	556	534,07	511,84	187	100	32	93,5	140
12045	45	568	546,19	523,96	187	100	32	93,5	140
12046	46	580	558,30	536,07	197	100	32	98,5	140
12047	47	592	570,42	548,19	197	100	32	98,5	140
12048	48	604	582,54	560,31	197	100	32	98,5	140
12049	49	616	594,66	572,43	197	100	32	98,5	140
12050	50	628	606,78	584,55	197	100	32	98,5	140
12051	51	641	618,90	596,67	197	100	32	98,5	140
12052	52	653	631,02	608,79	197	100	32	98,5	140
12053	53	665	643,14	620,91	197	100	32	98,5	140
12054	54	677	655,26	633,03	197	100	32	98,5	140
12055	55	689	667,38	645,15	197	100	32	98,5	140

주1) 기어 재질은 SS41 또는 SM45C 입니다.

주2) 복열 기어의 보스경은 상기 표와 다를 수 있습니다.

주3) 2열 체인의 합산 허용 장력은 단열 허용 장력의 170% 정도로 계산하십시오.

High Technology

**SAMYANG
CHAIN GEAR**

삼양감속기의 기술력으로 체인커플링을 제작합니다



CHAIN COUPLING

CHAIN COUPLING

체인 카플링의 특징

1. RS치형 표준 채택으로 호환성 확보
SY 표준체인기어와 동일한 체인기어 치형으로
삼양의 제품은 호환성이 뛰어나 보수가 용이합니다.
2. RS로울러 체인커플링 채택으로 기존 사용중인
어느 카플링과도 대체성, 호환성 확보
3. 케이스의 재질을 알루미늄으로 채택하고, 불필요부분의
설계도 최적화하여 강도를 유지하면서도 관성 모멘트는 줄여
관성 저항과 충격을 최소화 하였습니다.

DH



체 인

■ 표1 사용계수표

부 하	구 동 기		
	•전동기 •터빈	•증기기관 •가솔린기관	•디젤 기관 •가스기관
1일 8시간이내 운전이며 일방향 연속운전 · 충격과 변동이 적으며 시동토크가 작은 경우	1.0	1.5	2.0
1일 8시간이내 운전이며 일방향 운전에 변동과 충격이 중간정도인 경우 (통상의 보편적인 경우)	1.5	2.0	2.5
1일 8시간이내 운전이며 양방향 운전이 있거나 변동과 충격이 큰 경우, 또는 부하가 걸린 상태에서 역전 또는 시동하는 경우	2.0	2.5	3.0

주)1일 8~16시간 운전인 경우에는 상기 사용계수값에 0.5를 증가하고 1일 16시간 이상의 운전인 경우에는 1.0을 증가한다 (단 50rpm이하이면 증가안해도 됨)



카플링의 선정능력 산출

상기 사용계수표로 구한 값으로 부터 실제 전동동력을 곱하여 카플링의 선정 능력을 구합니다.

$$CR_{KW} = S_f \cdot S_{KW} \dots\dots\dots (1) \quad \text{여기서} \quad \begin{array}{l} CR_{KW} : \text{카플링의 전동 능력} \\ S_{KW} : \text{축의 전동 능력} \\ S_f : \text{사용계수} \end{array}$$

상기 (1)식으로부터 구한 CR_{KW} 값으로 부터 다음 전동능력표에서 적절한 카플링 모델을 선정하십시오.

■ 표2. 전동능력표 / Basic Ratings (KW)

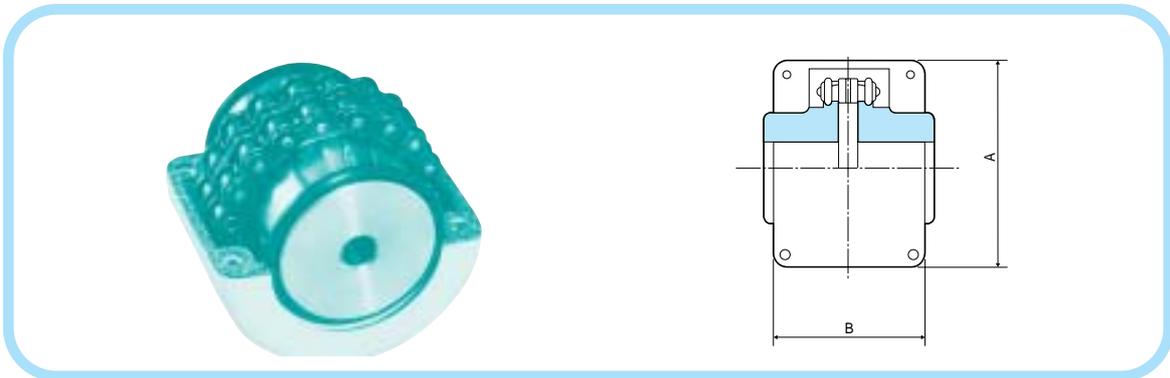
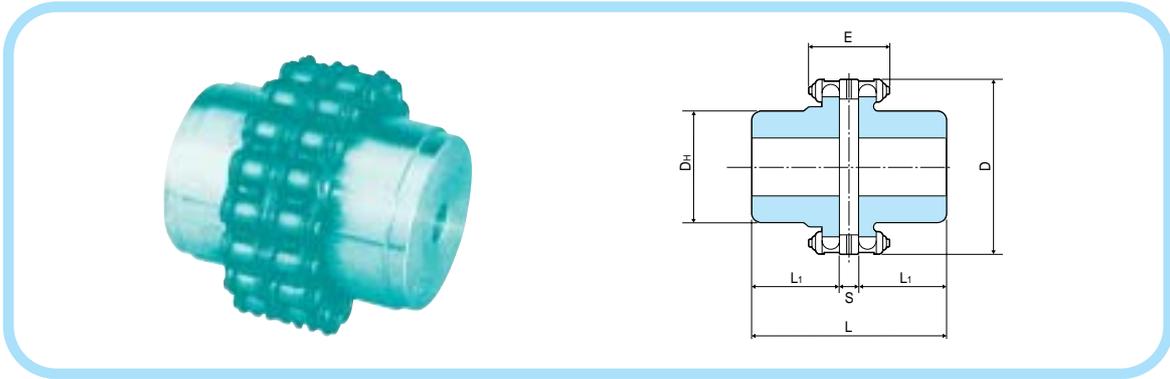
Table. 1

카플링 번호	최대 축경 (mm)	50rpm이하 허용전동 토크(kg·m)	분 당 회 전 속 도 (r p m)																							
			1	5	10	25	50	100	200	300	400	500	600	800	1000	1200	1500	1800	2000	2500	3000	3600	4000	4800	5200	6000
3812	16	10.2	0.01	0.05	0.11	0.26	0.52	0.79	1.21	1.58	1.89	2.26	2.58	3.19	3.88	4.41	5.35	6.25	6.73	8.12	9.44	11.0	12.0	14.0	14.8	16.7
4012	22	22.2	0.02	0.11	0.22	0.58	1.15	1.73	2.63	3.46	4.15	4.96	5.67	7.01	8.53	9.68	11.6	13.7	14.8	17.9	20.7	24.1	26.3	30.8		
4016	30	39.4	0.04	0.21	0.41	1.03	2.06	3.09	4.69	6.17	7.41	8.85	10.1	12.5	15.3	17.3	21.0	24.4	26.3	31.9	37.0	43.0	46.9	54.9		
5016	38	75.0	0.08	0.39	0.78	1.95	3.91	5.86	8.92	11.7	14.1	16.8	19.2	23.8	28.9	32.9	39.9	46.4	50.0	60.6	70.4	81.6				
5018	45	95.0	0.10	0.50	0.99	2.48	4.95	7.43	11.3	14.9	17.8	21.3	24.4	30.1	36.6	41.6	50.5	58.8	63.4	76.8	89.2					
6018	55	179.0	0.18	0.93	1.87	4.67	9.33	14.0	21.3	28.0	33.6	40.1	45.9	56.8	69.1	78.4	95.2	111	120	145						
6022	75	242.0	0.25	1.25	2.51	6.31	12.5	18.8	28.6	37.7	45.3	54.1	61.9	76.5	93.1	105	128	149	161	195						
8018	78	396.0	0.41	2.07	4.14	10.3	20.7	31.0	47.2	62.1	74.5	89.0	101	126	153	174	211	246	265							
8022	95	570.0	0.59	2.96	5.93	14.8	29.6	45.5	67.2	89.0	106	127	146	180	219	249	302	352	379							
10020	110	896.0	0.93	4.66	9.33	23.3	46.6	70.0	106	140	168	200	229	283	345	392	476	554								
12018	120	1,350.0	1.40	7.02	14.0	35.1	70.2	105	160	210	252	302	345	426	519	590	716									
12022	150	1,750.0	1.81	9.07	18.1	45.3	90.7	136	206	272	326	390	446	551	671	762										
16018	160	2,920.0	3.03	15.1	30.3	75.8	151	227	345	455	546	652	746	922	1122											
16022	200	4,260.0	4.43	22.1	44.3	110	221	333	506	665	799	954	1090	1350	1640											
20018	205	5,820.0	6.06	30.3	60.6	151	303	454	691	909	1090	1300	1490	1840												
20022	260	7,340.0	7.63	38.2	76.3	191	382	572	871	1140	1370	1640	1880													
윤활형식			I			II			III 피란선보다 오른쪽의 고속회전에서는 케이스, 그리이스 부착을 신중히 할것.																	

윤활형식 I : 정기적으로(1개월에 한번) 그리이스를 바른다.
 윤활형식 II : 정기적으로(1주일에 한번) 그리이스를 바르거나 케이스를 장착한다.
 윤활형식 III : 반드시 케이스를 장착한다.

DIMENSION

■ 표1 사용계수표



모델명	적용체인번호		축경범위		체인폭 E (최대)	외 형 치 수					개략중량 (kg)	케이스				
			최소	최대		D	DH	L	Li	S		A	B	개략중량		
4012	RS40-2	6 Link	9	22	33.1	61.1	35	79.4	36	7.4	0.8	77	72	0.3		
4014		7 Link	-	-		69.1	39				78	72				
4016		8 Link	13	32		77.1	50				93	72	0.4			
5014	RS50-2	7 Link	-	-	41.0	86.3	50.5	99.7	45	9.7		105	84			
5016		8 Link	13	40		96.4	60				113	88	0.6			
5018		9 Link	13	45		106.4	70				109.7	50	3.6	120	100	0.8
6018	RS60-2	9 Link	17	56	51.1	127.8	85	121.5	55	11.5	6.2	150	105	1.2		
6022		11 Link	18	71		152.0	111.5				131.5	60	9.8	170	118	1.6
8018	RS80-2	9 Link	25	80	65.3	170.4	113	139.2	62	15.2	13.4	197	130	2.2		
8020		10 Link	-	-		186.5	124				147.2	66		208	135	
8022		11 Link	40	100		202.3	141.7						21	225	135	2.5
10020	RS100	10 Link	40	110	80.0	232	159.7	201	91.1	18.8	34	250	145	3.3		
12018	RS120	9 Link	48	120	101.0	254	169.7	261	119.1	22.8	75	310	185	6		
12022		11 Link	58	150	101.0	302	209.7				360		7.5			
16018	RS160	9 Link	68	170	129.0	341	219.7	361	165.5	30.1	110	405	240	14.5		
16022		11 Link	78	200	129.0	405	297.7				466		17			
20018	RS200	9 Link	88	205	157.0	424	294.7	520	241.2	37.6	110	490	270	22		
20022		11 Link	98	260	157.0	505	374.7				570		26			

※ 외관 및 규격은 제품성능 개선을 위해 예고없이 변경될 수 있습니다.



운 할

- 윤활은 표2의 전동능력표에서 구분된 기준을 참고하십시오. 케이스 내의 그리이스 교환 주기는 다음과 같습니다.

교환 주기	
설치 후 최초 교환 주기	이후 교환 주기
설치 후 1000 운전시간마다	교환 후 2000 운전시간 마다



모터 직결 연결시의 카플링 선정

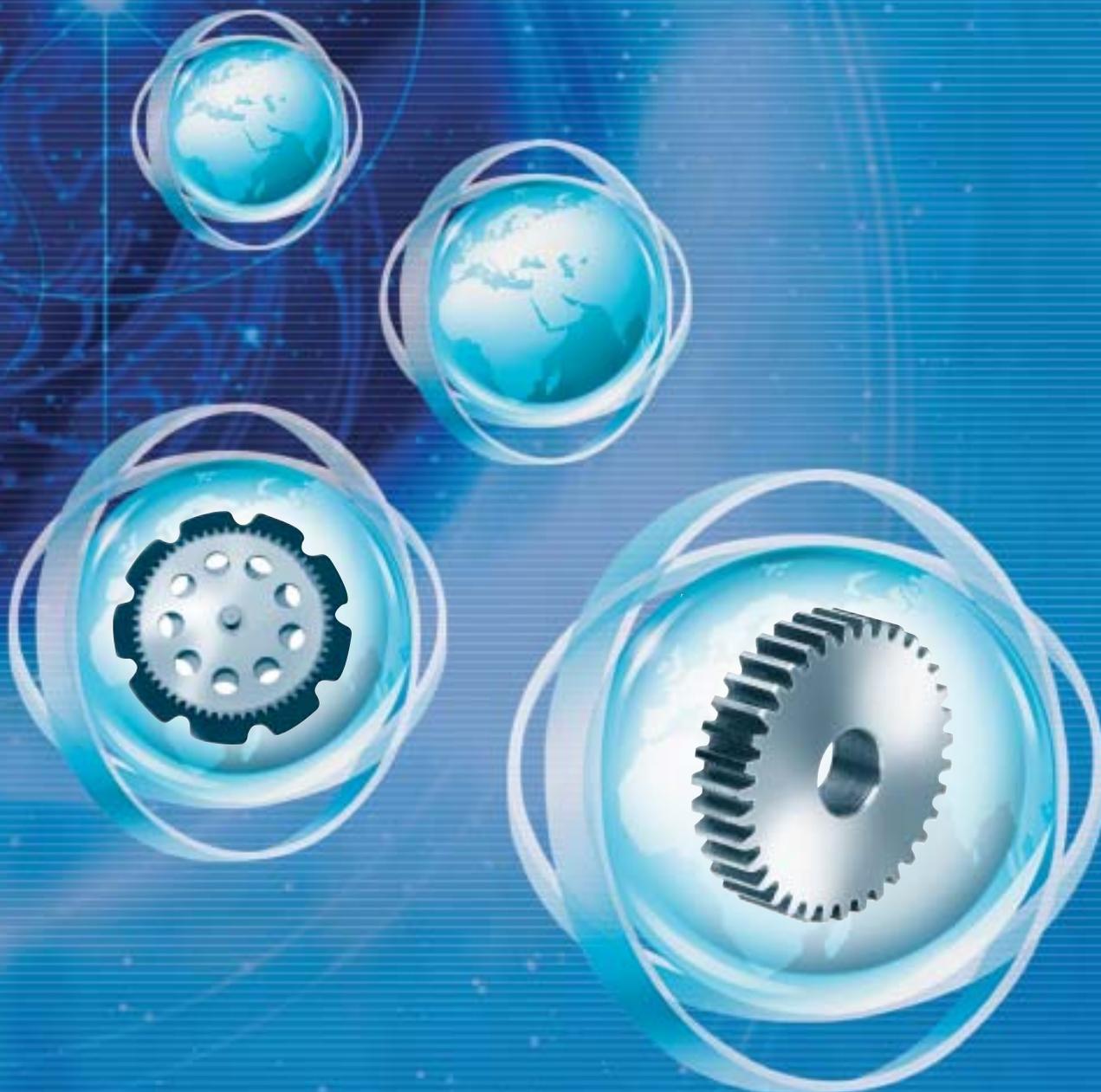
- 표3. 모터 직결시의 카플링 선정

저압 삼상 유도 전동기 사용				카플링 번호
축력 kW		축경		
4P	6P	E종	A종	
~ 0.2	—	—	—	CR3812
0.4	.	14	16	CR3812
0.7	0.4	19	22	CR4012
1.5	0.75	—	22	
1.5	0.75	24	—	CR4016
2.2	1.5	24	28	
3.7	2.2	28	28	
5.5	3.7	32	35	CR5016
7.5	5.5	32	35	
11.0	7.5	42	42	CR5018
		42	42	

❖ 11kW를 초과하는 경우에는 전동능력표에서 선정함.

11 표준기어

- SPUR GEAR
- BOSS GEAR





기 어

표준기어는 여러분이 언제 어디서 구매하여도 호환성을 가질 수 있어야 합니다. 삼양 표준 기어는 다음과 같이 기어의 설계 기준으로 되어 있습니다.

1 치형 기준

- 치형 곡선 기준은 인볼류트 곡선으로 되어 있습니다.
- 치형 곡선은 인볼류트 곡선, 사이클로이드 곡선, 원호 곡선 등 여러 가지가 있습니다.
- 산업용 기어에서는 인볼류트 곡선이 가장 보편적이므로 이것을 채택하고 있습니다.

2 치폭의 선정

- 기어 치폭은 기어 이빨 강도 계산을 근거로 설정하였습니다. 기어의 접촉에 의하여 굽힘 강도를 최적화시킬 경우, 기어 모듈의 8~11 배 정도면 됩니다. 기어의 치폭이 너무 클 경우에는 기어의 치접합이 균등하게 물리도록 신경을 써야 하면, 치폭이 너무 작아도 면압강도 부족 등을 초래합니다. 기어의 치폭을 표준 기어와 다르게 사용하고자 할 경우에는 당사에서도 성심껏 공급해 드리오니 대리점 또는 영업부서로 문의 바랍니다.

3 모듈

- 삼양 표준 기어의 모듈은 미터 모듈로 되어 있습니다. 기어의 모듈은 미터 모듈과 인치 모듈로 구분하여 사용하고 있으면, 현재 국가 공업 표준으로 미터 모듈을 사용하고 있습니다.

4 전위

- 삼양 표준 기어는 전위를 하지 않은 것을 기본 재고 판매 기어로 채택하였습니다.
- 일반적으로 감속기 등에서는 감속비와 중심거리 관계에서 대부분 전위 기어로 설계합니다. 이는 표준 기어를 채택할 경우에는 호환성과 구매 편의성을 위하여 전위를 주지 않습니다. 전위 기어를 주문하실 경우에는 당사에서 기꺼이 공급해 드리오니 영업으로 문의 바랍니다.

5 압력각

- 기어의 압력각은 20도를 표준으로 하였습니다.
- 인볼류트 치형 기어의 압력각은 14.5도, 20도, 22.5도 세 종류가 표준으로 되어 있으며, 이 중 20도 압력각이 가장 보편화된 기어입니다. 다른 압력각의 기어를 주문하실 경우에는 영업으로 문의 바랍니다.

6 소재

- 삼양 표준 기어의 소재는 SM45C 기계 탄소강을 기본으로 채택하였습니다. 기어의 소재로는 다음과 같이 다양하게 있으며, 각각의 소재는 그 특성을 가지고 있으므로, 특성에 맞게 선정하셔야 합니다.
- 기어의 소재는 열처리와 병행하여야 그 소재의 특성을 살릴 수 있으므로, 열처리 및 열처리 후가공(연마 또는 스카이빙)까지 포함하여 주문을 하여야 그 특성을 제대로 활용할 수 있습니다. 열처리를 하지 않은 기어는 철, 비철, 플라스틱 등 종별 안에서는 거의 비슷하므로, 열처리를 하지 않은 기어는 SM45C를 표준으로 공급해 드리고 있습니다.

소재명	기호	적용 열처리	경도HRC	용도
탄소강	SM45C	--	--	표준기어
탄소강	SM45C	고주파	50-55	큰 기어 축
CrMo강	SCM415	침탄	55-60	피니언 축
CrMo강	SCM440	고주파	50-55	큰 기어 축
NiCrMo강	SNCM415	침탄 또는 질화	60-65	피니언 축
인칭동	PBC#	--	--	웜 기어(엘리베이터)
알칭동	A1BC#	--	--	웜 기어(타발기)
실칭동	SzBC#	--	--	웜 기어(동력전달)
스테인레스	SUS303	--	--	방청 기어
나일론	MC601	--	--	소음 저감
나일론	MC901	--	--	소음 저감
아세탈	POM	--	--	소음 저감

7 열처리

- 삼양 표준 기어는 열처리가 되지 않은 상태가 기본 사양이며, 열처리를 원할 시에는 열처리된 기어를 주문하십시오, 또는 연강 상태의 기어를 구입하셔서 고객께서 열처리와 후가공을 하신 후 사용하셔도 좋도록 기어의 내경을 작게 제작하였으니 최적의 선택을 하시기 바랍니다. 열처리 후가공인 스카이빙 또는 연마도 당사에서 실시하여 판매합니다. 이러한 사항은 영업에 주문하시기 바랍니다.

8 기어의 내경 구멍

· 기어의 내경 구멍은 구매 고객께서 구매 후 가공하실 수 있도록 실용적인 가공여유를 두고 설정하였습니다. 따라서 키이 홈을 없애고 구멍만 있으므로 고객께서 최종 구멍과 키이를 맞게 가공하시기 바랍니다. 단 미리 구멍과 키이 홈을 가공한 상태로도 주문이 가능합니다. 당사 대리점 또는 영업으로 문의 바랍니다.

9 표준 기어의 활용

· 삼양의 표준 기어는 어떠한 사용자가 선정하셔도 만족을 드리도록 제조되어 있습니다.

1. 내경 및 키이 홈 가공

상기 항목에서 설명하듯이 기어의 내경을 구매자의 조건에 맞게 적절하게 가공을 하여 사용할 수 있습니다. 당사 대리점이나 당사에서는 내경의 구멍가공도 해 드리오니 서비스를 받으시기 바랍니다.

2. 열처리의 적용

삼양의 표준 기어 기본은 열처리가 되어 있지 않습니다. 열처리를 요하는 경우 구매한 기어를 임의대로 열처리를 하실 수도 있으며, 당사에 열처리가 된 상태로 주문하셔도 됩니다. 당사에서는 자체 열처리 공장을 확보하고 있으므로 최적 가격으로 열처리를 서비스해 드립니다.

3. 연마, 스카이빙 등 후가공

열처리된 기어의 후가공, 즉 스카이빙 또는 연마를 요구하는 고객께서는 후가공을 직접 하셔도 되며, 당사에 구매 주문하실 때 이러한 사항을 미리 반영하여 구매하실 수도 있습니다. 삼양에서는 호빙기 약100대, 기어 연마기 십여대, 스카이빙 약 십여대, 디버링기 약 6대 등 우수한 열처리 후가공 장비가 확보되어 있습니다.

10 표준기어의 선정

· 기어를 선정하실 때에는 사용하려는 용도와 목적에 맞게 기어의 크기를 선정하셔야 합니다. 기어는 기본적으로 회전이나 동력을 전달하는 부품이므로 기어의 선정에는 이러한 용도 설정이 분명하여야 합니다.

1. 기어비율

감속 또는 가속을 하는 기어 조합의 속도비를 우선 정하여야 합니다. 속도비는 잇수에 반비례합니다.

2. 중심거리

기어를 장착하려는 두 축의 중심거리가 정해진 경우에는 이에 의하여 감속비로 기어 잇수와 모듈을 설정하십시오.

중심거리가 미정인 경우에는 잇수비와 모듈, 잇수로써 중심거리를 계산할 수 있습니다.

$$a = m(Z_1 + Z_2) / 2$$

여기서 m:모듈(mm)

Z_1 :구동 기어 잇수

Z_2 :종동 기어 잇수

두 축의 중심 거리는 두 기어의 물림 PCD접촉 거리이므로, 기어의 외경을 대입하는 일이 없도록 주의하십시오. 기어의 외경은 PCD보다 크므로 기어 박스의 크기를 정할 때에는 이를 감안하십시오.

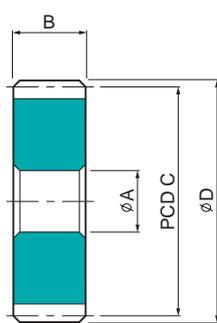
3. 최저 잇수와 최대 기어 비율

기어의 잇수를 무한정 적게 할 수는 없습니다. 압력각 20도인 기어에 있어서 잇수를 17개 미만으로 할 경우에는 절삭 공구에 의한 언더컷 현상이 일어나치형 곡선이 완전한 인볼트류 곡선보다 약하게 됩니다. 이러한 언더컷을 피하기 위해 공구를 전위시켜 전위 기어로 가공하기도 합니다. 그러나 일단 표준기어에서는 전위를 무시하고 가공하므로 잇수가 적은 기어에서는 언더컷이 있을 수 있습니다. 잇수 12미만의 기어에서는 상대방 기어의 잇수에 관계없이 전위를 주지 않을 경우 기어간에 언더컷이 생기므로 표준 기어의 잇수는 12산이 최소 잇수가 됩니다. 표준 기어 쌍의 잇수는 다음의 표를 참조하여 선정하십시오.

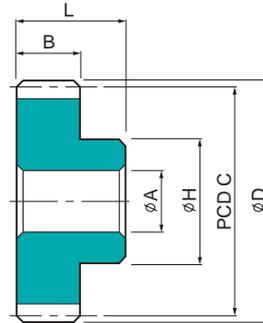
표. 표준 기어 쌍의 허용 잇수

기어1 잇수 Z_1	기어2 잇수 Z_2	최대 잇수비 Z_1/Z_2	비고
12	12	1/1	
13	13~16	1/1,23	
14	13~25	1,1,79	
15	13~44	1/2,94	
16	13~94	1/5,87	
17개 이상	14~∞	1/∞	

STEEL SPUR GEAR



A:평판형

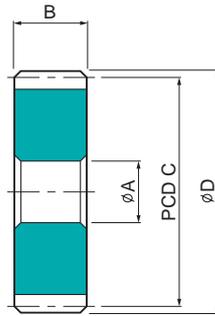


B:보스기어형

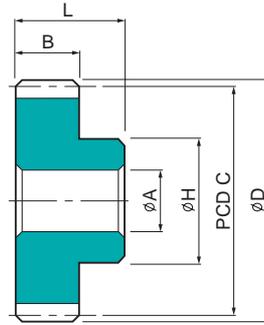
module m=1 압력각 20° 호빙 가공 표준 기어

MODEL NO.	잇수 Z	내경 A	치폭 B	PCD C	외경 D	치저경	보스경 H	총길이 L	모양 type	Weight kg
SG 1-12-S45	12	5	10	12	14	9.5			A	0.009
SG 1-13-S45	13	5	10	13	15	10.5			A	0.010
SG 1-14-S45	14	6	10	14	16	11.5			A	0.012
SG 1-15-S45	15	6	10	15	17	12.5			A	0.014
SG 1-16-S45	16	8	10	16	18	13.5			A	0.016
SG 1-17-S45	17	8	10	17	19	14.5			A	0.018
SG 1-18-S45	18	8	10	18	20	15.5			A	0.020
SG 1-19-S45	19	8	10	19	21	16.5			A	0.022
SG 1-20-S45	20	8	10	20	22	17.5			A	0.025
SG 1-21-S45	21	8	10	21	23	18.5			A	0.027
SG 1-22-S45	22	8	10	22	24	19.5			A	0.030
SG 1-23-S45	23	8	10	23	25	20.5			A	0.033
SG 1-24-S45	24	8	10	24	26	21.5			A	0.036
SG 1-25-S45	25	8	10	25	27	22.5			A	0.039
SG 1-26-S45	26	10	10	26	28	23.5			A	0.042
SG 1-27-S45	27	10	10	27	29	24.5			A	0.045
SG 1-28-S45	28	10	10	28	30	25.5			A	0.048
SG 1-29-S45	29	10	10	29	31	26.5			A	0.052
SG 1-30-S45	30	10	10	30	32	27.5			A	0.055
SG 1-32-S45	32	10	10	32	34	29.5			A	0.063
SG 1-34-S45	34	10	10	34	36	31.5			A	0.071
SG 1-36-S45	36	10	10	36	38	33.5			A	0.080
SG 1-38-S45	38	10	10	38	40	35.5			A	0.089
SG 1-40-S45	40	10	10	40	42	37.5			A	0.099
SG 1-42-S45	42	10	10	42	44	39.5			A	0.109
SG 1-44-S45	44	10	10	44	46	41.5			A	0.119
SG 1-46-S45	46	10	10	46	48	43.5			A	0.130
SG 1-48-S45	48	10	10	48	50	45.5			A	0.142
SG 1-50-S45	50	10	10	50	52	47.5			A	0.154
SG 1-52-S45	52	10	10	52	54	49.5			A	0.167
SG 1-54-S45	54	10	10	54	56	51.5			A	0.180
SG 1-56-S45	56	10	10	56	58	53.5			A	0.193
SG 1-58-S45	58	10	10	58	60	55.5			A	0.207
SG 1-60-S45	60	12	10	60	62	57.5			A	0.222
SG 1-62-S45	62	12	10	62	64	59.5			A	0.237
SG 1-64-S45	64	12	10	64	66	61.5			A	0.253
SG 1-66-S45	66	12	10	66	68	63.5			A	0.269
SG 1-68-S45	68	12	10	68	70	65.5			A	0.285
SG 1-70-S45	70	12	10	70	72	67.5			A	0.302
SG 1-72-S45	72	12	10	72	74	69.5			A	0.320
SG 1-74-S45	74	13	10	74	76	71.5			A	0.338
SG 1-76-S45	76	13	10	76	78	73.5			A	0.356
SG 1-78-S45	78	13	10	78	80	75.5			A	0.375
SG 1-80-S45	80	13	10	80	82	77.5			A	0.395
SG 1-82-S45	82	13	10	82	84	79.5			A	0.415

주1) 기재되지 않은 잇수의 기어도 주문이 가능합니다.(치수는 앞뒤의 관계로 구함)
 주2) 열처리된 기어와 연마 가공된 기어도 주문 가능합니다.



A: 평판형



B: 보스기어형

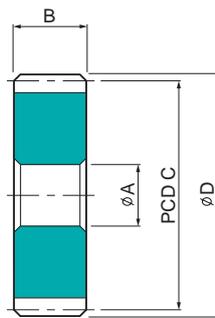
module m=1.5 압력각 20° 호빙 가공 표준 기어

MODEL NO.	잇수 Z	내경 A	치폭 B	PCD C	외경 D	치저경	보스경 H	총길이 L	모양 type	Weight kg
SG 1,5-12-S45	12	6	15	18	21	14,25			A	0,030
SG 1,5-13-S45	13	6	15	19,5	22,5	15,75			A	0,035
SG 1,5-14-S45	14	6	15	21	24	17,25			A	0,041
SG 1,5-15-S45	15	6	15	22,5	25,5	18,75			A	0,047
SG 1,5-16-S45	16	10	15	24	27	20,25			A	0,053
SG 1,5-17-S45	17	10	15	25,5	28,5	21,75			A	0,060
SG 1,5-18-S45	18	10	15	27	30	23,25			A	0,067
SG 1,5-19-S45	19	10	15	28,5	31,5	24,75			A	0,075
SG 1,5-20-S45	20	10	15	30	33	26,25			A	0,083
SG 1,5-21-S45	21	10	15	31,5	34,5	27,75			A	0,092
SG 1,5-22-S45	22	10	15	33	36	29,25			A	0,101
SG 1,5-23-S45	23	10	15	34,5	37,5	30,75			A	0,110
SG 1,5-24-S45	24	10	15	36	39	32,25			A	0,120
SG 1,5-25-S45	25	10	15	37,5	40,5	33,75			A	0,130
SG 1,5-26-S45	26	10	15	39	42	35,75			A	0,141
SG 1,5-27-S45	27	10	15	40,5	43,5	36,75			A	0,152
SG 1,5-28-S45	28	10	15	42	45	38,25			A	0,163
SG 1,5-29-S45	29	10	15	43,5	46,5	39,75			A	0,175
SG 1,5-30-S45	30	10	15	45	48	41,25			A	0,187
SG 1,5-32-S45	32	10	15	48	51	44,25			A	0,213
SG 1,5-34-S45	34	10	15	51	54	47,25			A	0,241
SG 1,5-36-S45	36	10	15	54	57	50,25			A	0,270
SG 1,5-38-S45	38	12	15	57	60	53,25			A	0,300
SG 1,5-40-S45	40	12	15	60	63	56,25			A	0,333
SG 1,5-42-S45	42	12	15	63	66	59,25			A	0,367
SG 1,5-44-S45	44	12	15	66	69	62,25			A	0,403
SG 1,5-46-S45	46	12	15	69	72	65,25			A	0,440
SG 1,5-48-S45	48	12	15	72	75	68,25			A	0,479
SG 1,5-50-S45	50	12	15	75	78	71,25			A	0,520
SG 1,5-52-S45	52	12	15	78	81	74,25			A	0,563
SG 1,5-54-S45	54	12	15	81	84	77,25			A	0,607
SG 1,5-56-S45	56	12	15	84	87	80,25			A	0,653
SG 1,5-58-S45	58	16	15	87	90	83,25			A	0,700
SG 1,5-60-S45	60	16	15	90	93	86,25			A	0,749
SG 1,5-62-S45	62	16	15	93	96	89,25			A	0,800
SG 1,5-64-S45	64	16	15	96	99	92,25			A	0,852
SG 1,5-66-S45	66	16	15	99	102	95,25			A	0,906
SG 1,5-70-S45	70	16	15	105	108	101,25			A	1,020
SG 1,5-72-S45	72	16	15	108	111	104,25			A	1,079
SG 1,5-74-S45	74	16	15	111	114	107,25			A	1,139
SG 1,5-76-S45	76	16	15	114	117	110,25			A	1,202
SG 1,5-78-S45	78	16	15	117	120	113,25			A	1,266
SG 1,5-80-S45	80	16	15	120	123	116,25			A	1,332
SG 1,5-82-S45	82	16	15	123	126	119,25			A	1,399

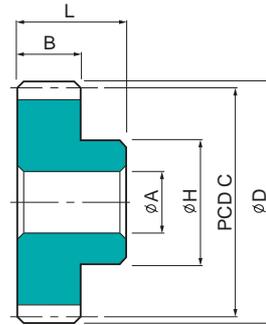
주1) 기재되지 않은 잇수의 기어도 주문이 가능합니다.(치수는 앞뒤의 관계로 구함)

주2) 열처리된 기어와 연마 가공된 기어도 주문 가능합니다.

STEEL SPUR GEAR



A:평판형

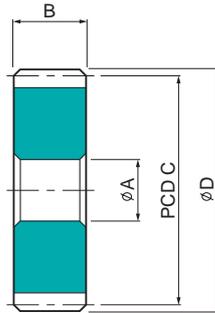


B:보스기어형

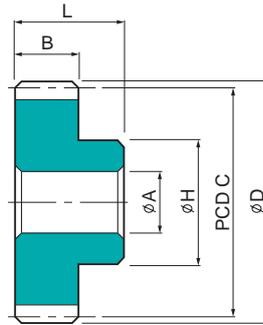
module m=2 압력각 20° 호빙 가공 표준 기어

MODEL NO.	잇수 Z	내경 A	치폭 B	PCD C	외경 D	치저경	보스경 H	총길이 L	모양 type	Weight kg
SG 2-12-S45	12	10	20	24	28	19			A	0,071
SG 2-13-S45	13	10	20	26	30	21			A	0,083
SG 2-14-S45	14	10	20	28	32	23			A	0,097
SG 2-15-S45	15	10	20	30	34	25			A	0,111
SG 2-16-S45	16	10	20	32	36	27			A	0,126
SG 2-17-S45	17	10	20	34	38	29			A	0,143
SG 2-18-S45	18	10	20	36	40	31			A	0,160
SG 2-19-S45	19	10	20	38	42	33			A	0,178
SG 2-20-S45	20	16	20	40	44	35			A	0,197
SG 2-21-S45	21	16	20	42	46	37			A	0,218
SG 2-22-S45	22	16	20	44	48	39			A	0,239
SG 2-23-S45	23	16	20	46	50	41			A	0,261
SG 2-24-S45	24	16	20	48	52	43			A	0,284
SG 2-25-S45	25	16	20	50	54	45			A	0,308
SG 2-26-S45	26	16	20	52	56	47			A	0,333
SG 2-27-S45	27	16	20	54	58	49			A	0,360
SG 2-28-S45	28	16	20	56	60	51			A	0,387
SG 2-29-S45	29	16	20	58	62	53			A	0,415
SG 2-30-S45	30	16	20	60	64	55			A	0,444
SG 2-32-S45	32	16	20	64	68	59			A	0,505
SG 2-34-S45	34	16	20	68	72	63			A	0,570
SG 2-36-S45	36	16	20	72	76	67			A	0,639
SG 2-38-S45	38	16	20	76	80	71			A	0,712
SG 2-40-S45	40	16	20	80	84	75			A	0,789
SG 2-42-S45	42	16	20	84	88	79			A	0,870
SG 2-44-S45	44	16	20	88	92	83			A	0,955
SG 2-46-S45	46	16	20	92	96	87			A	1,044
SG 2-48-S45	48	16	20	96	100	91			A	1,136
SG 2-50-S45	50	16	20	100	104	95			A	1,233
SG 2-52-S45	52	16	20	104	108	99			A	1,334
SG 2-54-S45	54	16	20	108	112	103			A	1,438
SG 2-56-S45	56	16	20	112	116	107			A	1,547
SG 2-58-S45	58	16	20	116	120	111			A	1,659
SG 2-60-S45	60	16	20	120	124	115			A	1,776
SG 2-62-S45	62	16	20	124	128	119			A	1,896
SG 2-64-S45	64	16	20	128	132	123			A	2,020
SG 2-66-S45	66	16	20	132	136	127			A	2,149
SG 2-70-S45	70	16	20	140	144	135			A	2,417
SG 2-72-S45	72	16	20	144	148	139			A	2,557
SG 2-74-S45	74	16	20	148	152	143			A	2,701
SG 2-76-S45	76	16	20	152	156	147			A	2,849
SG 2-78-S45	78	16	20	156	160	151			A	3,001
SG 2-80-S45	80	16	20	160	164	155			A	3,157
SG 2-82-S45	82	16	20	164	168	159			A	3,316

주1) 기재되지 않은 잇수의 기어도 주문이 가능합니다. (치수는 앞뒤의 관계로 구함)
 주2) 열처리된 기어와 연마 가공된 기어도 주문 가능합니다.



A: 평판형



B: 보스기어형

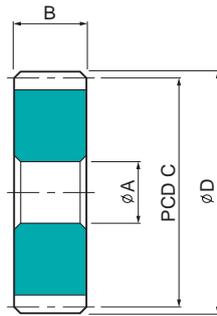
module m=2.5 압력각 20° 호빙 가공 표준 기어

MODEL NO.	잇수 Z	내경 A	치폭 B	PCD C	외경 D	치저경	보스경 H	총길이 L	모양 type	Weight kg
SG 2.5-12-S45	12	10	25	30	35	23,75			A	0,139
SG 2.5-13-S45	13	10	25	32,5	37,5	26,25			A	0,163
SG 2.5-14-S45	14	10	25	35	40	28,75			A	0,189
SG 2.5-15-S45	15	10	25	37,5	42,5	31,25			A	0,217
SG 2.5-16-S45	16	10	25	40	45	33,75			A	0,247
SG 2.5-17-S45	17	10	25	42,5	47,5	36,25			A	0,278
SG 2.5-18-S45	18	10	25	45	50	38,75			A	0,312
SG 2.5-19-S45	19	10	25	47,5	52,5	41,25			A	0,348
SG 2.5-20-S45	20	16	25	50	55	43,75			A	0,385
SG 2.5-21-S45	21	16	25	52,5	57,5	46,25			A	0,425
SG 2.5-22-S45	22	16	25	55	60	48,75			A	0,466
SG 2.5-23-S45	23	16	25	57,5	62,5	51,25			A	0,510
SG 2.5-24-S45	24	16	25	60	65	53,75			A	0,555
SG 2.5-25-S45	25	16	25	62,5	67,5	56,25			A	0,602
SG 2.5-26-S45	26	16	25	65	70	58,75			A	0,651
SG 2.5-27-S45	27	16	25	67,5	72,5	61,25			A	0,702
SG 2.5-28-S45	28	16	25	70	75	63,75			A	0,755
SG 2.5-29-S45	29	16	25	72,5	77,5	66,25			A	0,810
SG 2.5-30-S45	30	16	25	75	80	68,75			A	0,867
SG 2.5-32-S45	32	16	25	80	85	73,75			A	0,986
SG 2.5-34-S45	34	16	25	85	90	78,75			A	1,11
SG 2.5-36-S45	36	16	25	90	95	83,75			A	1,25
SG 2.5-38-S45	38	16	25	95	100	88,75			A	1,39
SG 2.5-40-S45	40	16	25	100	105	93,75			A	1,54
SG 2.5-42-S45	42	16	25	105	110	98,75			A	1,70
SG 2.5-44-S45	44	16	25	110	115	103,75			A	1,87
SG 2.5-46-S45	46	16	25	115	120	108,75			A	2,04
SG 2.5-48-S45	48	16	25	120	125	113,75			A	2,22
SG 2.5-50-S45	50	16	25	125	130	118,75			A	2,41
SG 2.5-52-S45	52	16	25	130	135	123,75			A	2,60
SG 2.5-54-S45	54	16	25	135	140	128,75			A	2,81
SG 2.5-56-S45	56	16	25	140	145	133,75			A	3,02
SG 2.5-58-S45	58	16	25	145	150	138,75			A	3,24
SG 2.5-60-S45	60	16	25	150	155	143,75			A	3,47
SG 2.5-62-S45	62	16	25	155	160	148,75			A	3,70
SG 2.5-64-S45	64	16	25	160	165	153,75			A	3,95
SG 2.5-66-S45	66	16	25	165	170	158,75			A	4,20
SG 2.5-70-S45	70	16	25	175	180	168,75			A	4,72
SG 2.5-72-S45	72	16	25	180	185	173,75			A	4,99
SG 2.5-74-S45	74	16	25	185	190	178,75			A	5,28
SG 2.5-76-S45	76	16	25	190	195	183,75			A	5,56
SG 2.5-78-S45	78	16	25	195	200	188,75			A	5,86
SG 2.5-80-S45	80	16	25	200	205	193,75			A	6,17
SG 2.5-82-S45	82	16	25	205	210	198,75			A	6,48

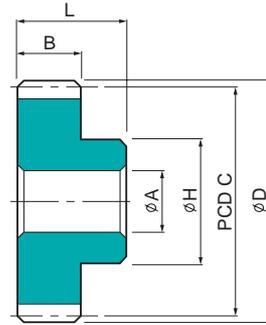
주1) 기재되지 않은 잇수의 기어도 주문이 가능합니다.(치수는 앞뒤의 관계로 구함)

주2) 열처리된 기어와 연마 가공된 기어도 주문 가능합니다.

STEEL SPUR GEAR



A: 평판형

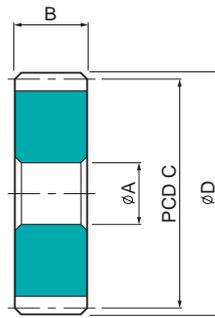


B: 보스기어형

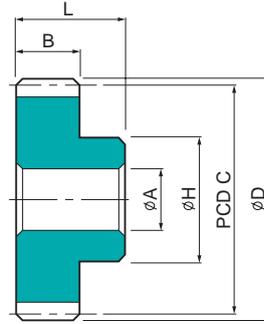
module m=3 압력각 20° 호빙 가공 표준 기어

MODEL NO.	잇수 Z	내경 A	치폭 B	PCD C	외경 D	치저경	보스경 H	총길이 L	모양 type	Weight kg
SG 3-12-S45	12	10	30	36	42	28.5			A	0.24
SG 3-13-S45	13	10	30	39	45	31.5			A	0.28
SG 3-14-S45	14	10	30	42	48	34.5			A	0.33
SG 3-15-S45	15	10	30	45	51	37.5			A	0.37
SG 3-16-S45	16	10	30	48	54	40.5			A	0.43
SG 3-17-S45	17	10	30	51	57	43.5			A	0.48
SG 3-18-S45	18	10	30	54	60	46.5			A	0.54
SG 3-19-S45	19	10	30	57	63	49.5			A	0.60
SG 3-20-S45	20	16	30	60	66	52.5			A	0.67
SG 3-21-S45	21	16	30	63	69	55.5			A	0.73
SG 3-22-S45	22	16	30	66	72	58.5			A	0.81
SG 3-23-S45	23	16	30	69	75	61.5			A	0.88
SG 3-24-S45	24	16	30	72	78	64.5			A	0.96
SG 3-25-S45	25	16	30	75	81	67.5			A	1.04
SG 3-26-S45	26	16	30	78	84	70.5			A	1.13
SG 3-27-S45	27	16	30	81	87	73.5			A	1.21
SG 3-28-S45	28	16	30	84	90	76.5			A	1.31
SG 3-29-S45	29	16	30	87	93	79.5			A	1.40
SG 3-30-S45	30	16	30	90	96	82.5			A	1.50
SG 3-32-S45	32	16	30	96	102	88.5			A	1.70
SG 3-34-S45	34	16	30	102	108	94.5			A	1.92
SG 3-36-S45	36	16	30	108	114	100.5			A	2.16
SG 3-38-S45	38	16	30	114	120	106.5			A	2.40
SG 3-40-S45	40	16	30	120	126	112.5			A	2.66
SG 3-42-S45	42	16	30	126	132	118.5			A	2.94
SG 3-44-S45	44	16	30	132	138	124.5			A	3.22
SG 3-46-S45	46	16	30	138	144	130.5			A	3.52
SG 3-48-S45	48	16	30	144	150	136.5			A	3.84
SG 3-50-S45	50	16	30	150	156	142.5			A	4.16
SG 3-52-S45	52	16	30	156	162	148.5			A	4.50
SG 3-54-S45	54	16	30	162	168	154.5			A	4.85
SG 3-56-S45	56	16	30	168	174	160.5			A	5.22
SG 3-58-S45	58	16	30	174	180	166.5			A	5.60
SG 3-60-S45	60	16	30	180	186	172.5			A	5.99
SG 3-62-S45	62	16	30	186	192	178.5			A	6.40
SG 3-64-S45	64	16	30	192	198	184.5			A	6.82
SG 3-66-S45	66	16	30	198	204	190.5			A	7.25
SG 3-70-S45	70	16	30	210	216	202.5			A	8.16
SG 3-72-S45	72	16	30	216	222	208.5			A	8.63
SG 3-74-S45	74	16	30	222	228	214.5			A	9.12
SG 3-76-S45	76	16	30	228	234	220.5			A	9.62
SG 3-78-S45	78	16	30	234	240	226.5			A	10.1
SG 3-80-S45	80	16	30	240	246	232.5			A	10.7
SG 3-82-S45	82	16	30	246	252	238.5			A	11.2

주1) 기재되지 않은 잇수의 기어도 주문이 가능합니다. (치수는 앞뒤의 관계로 구함)
 주2) 열처리된 기어와 연마 가공된 기어도 주문 가능합니다.



A:평판형



B:보스기어형

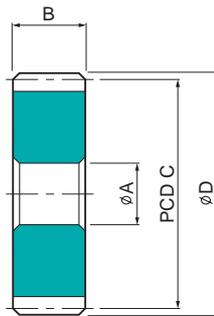
module m=3.5 압력각 20° 호빙 가공 표준 기어

MODEL NO.	잇수 Z	내경 A	치폭 B	PCD C	외경 D	치저경	보스경 H	총길이 L	모양 type	Weight kg
SG 3,5-12-S45	12	12	35	42	49	33,25			A	0,38
SG 3,5-13-S45	13	12	35	45,5	52,5	36,75			A	0,45
SG 3,5-14-S45	14	12	35	49	56	40,25			A	0,52
SG 3,5-15-S45	15	12	35	52,5	59,5	43,75			A	0,59
SG 3,5-16-S45	16	12	35	56	63	47,25			A	0,68
SG 3,5-17-S45	17	12	35	59,5	66,5	50,75			A	0,76
SG 3,5-18-S45	18	12	35	63	70	54,25			A	0,86
SG 3,5-19-S45	19	12	35	66,5	73,5	57,75			A	0,95
SG 3,5-20-S45	20	12	35	70	77	61,25			A	1,06
SG 3,5-21-S45	21	12	35	73,5	80,5	64,75			A	1,17
SG 3,5-22-S45	22	12	35	77	84	68,25			A	1,28
SG 3,5-23-S45	23	12	35	80,5	87,5	71,75			A	1,40
SG 3,5-24-S45	24	12	35	84	91	75,25			A	1,52
SG 3,5-25-S45	25	12	35	87,5	94,5	78,75			A	1,65
SG 3,5-26-S45	26	16	35	91	98	82,25			A	1,79
SG 3,5-27-S45	27	16	35	94,5	101,5	85,75			A	1,93
SG 3,5-28-S45	28	16	35	98	105	89,25			A	2,07
SG 3,5-29-S45	29	16	35	101,5	108,5	92,75			A	2,22
SG 3,5-30-S45	30	16	35	105	112	96,25			A	2,38
SG 3,5-32-S45	32	19	35	112	119	103,25			A	2,71
SG 3,5-34-S45	34	19	35	119	126	110,25			A	3,06
SG 3,5-36-S45	36	19	35	126	133	117,25			A	3,43
SG 3,5-38-S45	38	19	35	133	140	124,25			A	3,82
SG 3,5-40-S45	40	19	35	140	147	131,25			A	4,23
SG 3,5-42-S45	42	19	35	147	154	138,25			A	4,66
SG 3,5-44-S45	44	19	35	154	161	145,25			A	5,12
SG 3,5-46-S45	46	19	35	161	168	152,25			A	5,59
SG 3,5-48-S45	48	19	35	168	175	159,25			A	6,09
SG 3,5-50-S45	50	19	35	175	182	166,25			A	6,61
SG 3,5-52-S45	52	19	35	182	189	173,25			A	7,15
SG 3,5-54-S45	54	19	35	189	196	180,25			A	7,71
SG 3,5-56-S45	56	19	35	196	203	187,25			A	8,29
SG 3,5-58-S45	58	19	35	203	210	194,25			A	8,89
SG 3,5-60-S45	60	19	35	210	217	201,25			A	9,52
SG 3,5-62-S45	62	19	35	217	224	208,25			A	10,2
SG 3,5-64-S45	64	19	35	224	231	215,25			A	10,8
SG 3,5-66-S45	66	19	35	231	238	222,25			A	11,5
SG 3,5-70-S45	70	19	35	245	252	236,25			A	13,0
SG 3,5-72-S45	72	19	35	252	259	243,25			A	13,7
SG 3,5-74-S45	74	19	35	259	266	250,25			A	14,5
SG 3,5-76-S45	76	19	35	266	273	257,25			A	15,3
SG 3,5-78-S45	78	19	35	273	280	264,25			A	16,1
SG 3,5-80-S45	80	19	35	280	287	271,25			A	16,9
SG 3,5-82-S45	82	19	35	287	294	278,25			A	17,8

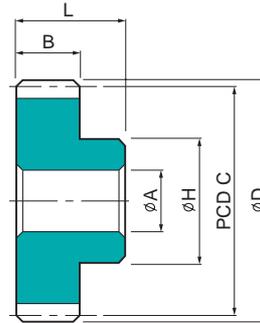
주1) 기재되지 않은 잇수의 기어도 주문이 가능합니다.(치수는 앞뒤의 관계로 구함)

주2) 열처리된 기어와 연마 가공된 기어도 주문 가능합니다.

STEEL SPUR GEAR



A:평판형

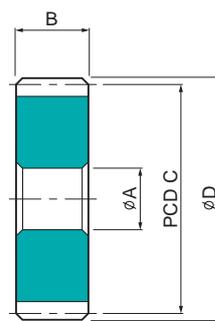


B:보스기어형

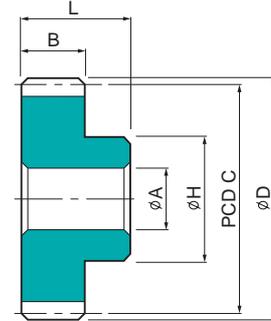
module m=4 압력각 20° 호빙 가공 표준 기어

MODEL NO.	잇수 Z	내경 A	치폭 B	PCD C	외경 D	치저경	보스경 H	총길이 L	모양 type	Weight kg
SG 4-12-S45	12	16	40	48	56	38			A	0,57
SG 4-13-S45	13	16	40	52	60	42			A	0,67
SG 4-14-S45	14	16	40	56	64	46			A	0,77
SG 4-15-S45	15	16	40	60	68	50			A	0,89
SG 4-16-S45	16	16	40	64	72	54			A	1,01
SG 4-17-S45	17	16	40	68	76	58			A	1,14
SG 4-18-S45	18	16	40	72	80	62			A	1,28
SG 4-19-S45	19	16	40	76	84	66			A	1,42
SG 4-20-S45	20	16	40	80	88	70			A	1,58
SG 4-21-S45	21	16	40	84	92	74			A	1,74
SG 4-22-S45	22	16	40	88	96	78			A	1,91
SG 4-23-S45	23	16	40	92	100	82			A	2,09
SG 4-24-S45	24	16	40	96	104	86			A	2,27
SG 4-25-S45	25	16	40	100	108	90			A	2,47
SG 4-26-S45	26	16	40	104	112	94			A	2,67
SG 4-27-S45	27	16	40	108	116	98			A	2,88
SG 4-28-S45	28	16	40	112	120	102			A	3,09
SG 4-29-S45	29	16	40	116	124	106			A	3,32
SG 4-30-S45	30	16	40	120	128	110			A	3,55
SG 4-32-S45	32	16	40	128	136	118			A	4,04
SG 4-34-S45	34	19	40	136	144	126			A	4,56
SG 4-36-S45	36	19	40	144	152	134			A	5,11
SG 4-38-S45	38	19	40	152	160	142			A	5,70
SG 4-40-S45	40	19	40	160	168	150			A	6,31
SG 4-42-S45	42	19	40	168	176	158			A	6,96
SG 4-44-S45	44	19	40	176	184	166			A	7,64
SG 4-46-S45	46	19	40	184	192	174			A	8,35
SG 4-48-S45	48	19	40	192	200	182			A	9,09
SG 4-50-S45	50	19	40	200	208	190			A	9,86
SG 4-52-S45	52	19	40	208	216	198			A	10,7
SG 4-54-S45	54	19	40	216	224	206			A	11,5
SG 4-56-S45	56	19	40	224	232	214			A	12,4
SG 4-58-S45	58	19	40	232	240	222			A	13,3
SG 4-60-S45	60	19	40	240	248	230			A	14,2
SG 4-62-S45	62	19	40	248	256	238			A	15,2
SG 4-64-S45	64	19	40	256	264	246			A	16,5
SG 4-66-S45	66	19	40	264	272	254			A	17,2
SG 4-70-S45	70	19	40	280	288	270			A	19,3
SG 4-72-S45	72	19	40	288	296	278			A	20,5
SG 4-74-S45	74	19	40	296	304	286			A	21,6
SG 4-76-S45	76	19	40	304	312	294			A	22,8
SG 4-78-S45	78	19	40	312	320	302			A	24,0
SG 4-80-S45	80	19	40	320	328	310			A	25,3
SG 4-82-S45	82	19	40	328	336	318			A	26,3

주1) 기재되지 않은 잇수의 기어도 주문이 가능합니다.(치수는 앞뒤의 관계로 구함)
 주2) 열처리된 기어와 연마 가공된 기어도 주문 가능합니다.



A: 평판형



B: 보스기어형

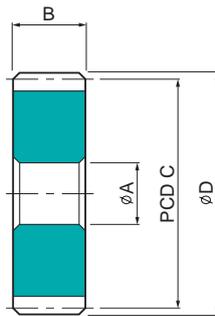
module m=5 압력각 20° 호빙 가공 표준 기어

MODEL NO.	잇수 Z	내경 A	치폭 B	PCD C	외경 D	치저경	보스경 H	총길이 L	모양 type	Weight kg
SG 5-12-S45	12	16	55	60	70	47.5			A	1.22
SG 5-13-S45	13	16	55	65	75	52.5			A	1.43
SG 5-14-S45	14	16	55	70	80	57.5			A	1.66
SG 5-15-S45	15	16	55	75	85	62.5			A	1.91
SG 5-16-S45	16	16	55	80	90	67.5			A	2.17
SG 5-17-S45	17	16	55	85	95	72.5			A	2.45
SG 5-18-S45	18	16	55	90	100	77.5			A	2.75
SG 5-19-S45	19	16	55	95	105	82.5			A	3.06
SG 5-20-S45	20	16	55	100	110	87.5			A	3.39
SG 5-21-S45	21	16	55	105	115	92.5			A	3.74
SG 5-22-S45	22	16	55	110	120	97.5			A	4.10
SG 5-23-S45	23	16	55	115	125	102.5			A	4.48
SG 5-24-S45	24	16	55	120	130	107.5			A	4.88
SG 5-25-S45	25	16	55	125	135	112.5			A	5.30
SG 5-26-S45	26	16	55	130	140	117.5			A	5.73
SG 5-27-S45	27	16	55	135	145	122.5			A	6.18
SG 5-28-S45	28	16	55	140	150	127.5			A	6.65
SG 5-29-S45	29	16	55	145	155	132.5			A	7.13
SG 5-30-S45	30	16	55	150	160	137.5			A	7.63
SG 5-32-S45	32	16	55	160	170	147.5			A	8.68
SG 5-34-S45	34	19	55	170	180	157.5			A	9.80
SG 5-36-S45	36	19	55	180	190	167.5			A	11.0
SG 5-38-S45	38	19	55	190	200	177.5			A	12.2
SG 5-40-S45	40	19	55	200	210	187.5			A	13.6
SG 5-42-S45	42	19	55	210	220	197.5			A	15.0
SG 5-44-S45	44	19	55	220	230	207.5			A	16.4
SG 5-46-S45	46	19	55	230	240	217.5			A	17.9
SG 5-48-S45	48	19	55	240	250	227.5			A	19.5
SG 5-50-S45	50	19	55	250	260	237.5			A	21.2
SG 5-52-S45	52	19	55	260	270	247.5			A	22.9
SG 5-54-S45	54	19	55	270	280	257.5			A	24.7
SG 5-56-S45	56	19	55	280	290	267.5			A	26.6
SG 5-58-S45	58	19	55	290	300	277.5			A	28.5
SG 5-60-S45	60	19	55	300	310	287.5			A	30.5
SG 5-62-S45	62	19	55	310	320	297.5			A	32.6
SG 5-64-S45	64	19	55	320	330	307.5			A	34.7
SG 5-66-S45	66	19	55	330	350	317.5			A	36.9
SG 5-70-S45	70	19	55	350	360	337.5			A	41.5
SG 5-72-S45	72	19	55	360	370	347.5			A	43.9
SG 5-74-S45	74	19	55	370	380	357.5			A	46.4
SG 5-76-S45	76	19	55	380	390	367.5			A	49.0
SG 5-78-S45	78	19	55	390	400	377.5			A	51.6
SG 5-80-S45	80	19	55	400	410	387.5			A	54.3
SG 5-82-S45	82	19	55	410	420	397.5			A	57.0

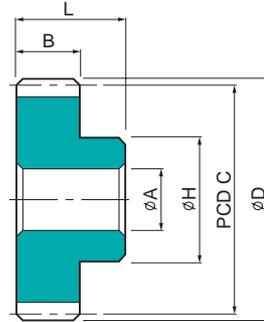
주1) 기재되지 않은 잇수의 기어도 주문이 가능합니다.(치수는 앞뒤의 관계로 구함)

주2) 열처리된 기어와 연마 가공된 기어도 주문 가능합니다.

STEEL SPUR GEAR



A: 평판형

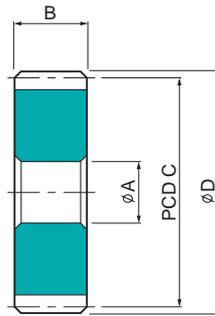


B: 보스기어형

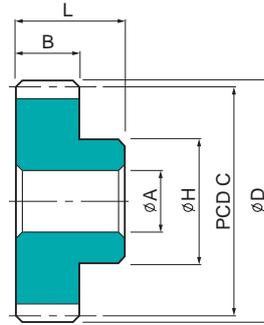
module m=6 압력각 20° 호빙 가공 표준 기어

MODEL NO.	잇수 Z	내경 A	치폭 B	PCD C	외경 D	치저경	보스경 H	총길이 L	모양 type	Weight kg
SG 6-12-S45	12	20	66	72	84	57			A	2.11
SG 6-13-S45	13	20	66	78	90	63			A	2.48
SG 6-14-S45	14	20	66	84	96	69			A	2.87
SG 6-15-S45	15	20	66	90	102	75			A	3.30
SG 6-16-S45	16	20	66	96	108	81			A	3.75
SG 6-17-S45	17	20	66	102	114	87			A	4.23
SG 6-18-S45	18	20	66	108	120	93			A	4.75
SG 6-19-S45	19	20	66	114	126	99			A	5.29
SG 6-20-S45	20	20	66	120	132	105			A	5.86
SG 6-21-S45	21	20	66	126	138	111			A	6.46
SG 6-22-S45	22	20	66	132	144	117			A	7.09
SG 6-23-S45	23	20	66	138	150	123			A	7.75
SG 6-24-S45	24	20	66	144	156	129			A	8.44
SG 6-25-S45	25	20	66	150	162	135			A	9.16
SG 6-26-S45	26	20	66	156	168	141			A	9.90
SG 6-27-S45	27	20	66	162	174	147			A	10.7
SG 6-28-S45	28	20	66	168	180	153			A	11.5
SG 6-29-S45	29	20	66	174	186	159			A	12.3
SG 6-30-S45	30	20	66	180	192	165			A	13.2
SG 6-32-S45	32	20	66	192	204	177			A	15.0
SG 6-34-S45	34	20	66	204	216	189			A	16.9
SG 6-36-S45	36	20	66	216	228	201			A	19.0
SG 6-38-S45	38	20	66	228	240	213			A	21.2
SG 6-40-S45	40	20	66	240	252	225			A	23.4
SG 6-42-S45	42	20	66	252	264	237			A	25.8
SG 6-44-S45	44	20	66	264	276	249			A	28.4
SG 6-46-S45	46	20	66	276	288	261			A	31.0
SG 6-48-S45	48	20	66	288	300	273			A	33.8
SG 6-50-S45	50	20	66	300	312	285			A	36.6
SG 6-52-S45	52	20	66	312	324	297			A	39.6
SG 6-54-S45	54	20	66	324	336	309			A	42.7
SG 6-56-S45	56	20	66	336	348	321			A	45.9
SG 6-58-S45	58	20	66	348	360	333			A	49.3
SG 6-60-S45	60	20	66	360	372	345			A	52.7
SG 6-62-S45	62	20	66	372	384	357			A	56.3
SG 6-64-S45	64	20	66	384	396	369			A	60.0
SG 6-66-S45	66	20	66	396	408	381			A	63.8
SG 6-70-S45	70	20	66	420	432	405			A	71.8
SG 6-72-S45	72	20	66	432	444	417			A	75.8
SG 6-74-S45	74	20	66	444	456	429			A	80.2
SG 6-76-S45	76	20	66	456	468	441			A	84.6
SG 6-78-S45	78	20	66	468	480	453			A	89.1
SG 6-80-S45	80	20	66	480	492	465			A	93.8
SG 6-82-S45	82	20	66	492	504	477			A	98.5

주1) 기재되지 않은 잇수의 기어도 주문이 가능합니다. (치수는 앞뒤의 관계로 구함)
 주2) 열처리된 기어와 연마 가공된 기어도 주문 가능합니다.



A: 평판형



B: 보스기어형

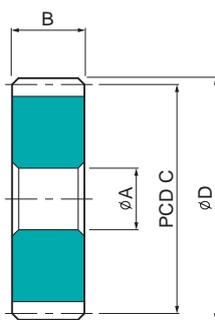
module m=7 압력각 20° 호빙 가공 표준 기어

MODEL NO.	잇수 Z	내경 A	치폭 B	PCD C	외경 D	치저경	보스경 H	총길이 L	모양 type	Weight kg
SG 7-12-S45	12	20	77	84	98	66.5			A	3.35
SG 7-13-S45	13	20	77	91	105	73.5			A	3.93
SG 7-14-S45	14	20	77	98	112	80.5			A	4.56
SG 7-15-S45	15	20	77	105	119	87.5			A	5.23
SG 7-16-S45	16	20	77	112	126	94.5			A	5.96
SG 7-17-S45	17	20	77	119	133	101.5			A	6.72
SG 7-18-S45	18	20	77	126	140	108.5			A	7.54
SG 7-19-S45	19	20	77	133	147	115.5			A	8.40
SG 7-20-S45	20	20	77	140	154	122.5			A	9.30
SG 7-21-S45	21	20	77	147	161	129.5			A	10.3
SG 7-22-S45	22	20	77	154	168	136.5			A	11.3
SG 7-23-S45	23	20	77	161	175	143.5			A	12.3
SG 7-24-S45	24	20	77	168	182	150.5			A	13.4
SG 7-25-S45	25	20	77	175	189	157.5			A	14.5
SG 7-26-S45	26	20	77	182	196	164.5			A	15.7
SG 7-27-S45	27	20	77	189	203	171.5			A	17.0
SG 7-28-S45	28	20	77	196	210	178.5			A	18.2
SG 7-29-S45	29	20	77	203	217	185.5			A	19.6
SG 7-30-S45	30	20	77	210	224	192.5			A	20.9
SG 7-32-S45	32	20	77	224	238	206.5			A	23.9
SG 7-34-S45	34	20	77	238	252	220.5			A	26.9
SG 7-36-S45	36	20	77	252	266	234.5			A	30.1
SG 7-38-S45	38	20	77	266	280	248.5			A	33.6
SG 7-40-S45	40	20	77	280	294	262.5			A	37.2
SG 7-42-S45	42	20	77	294	308	276.5			A	41.0
SG 7-44-S45	44	20	77	308	322	290.5			A	45.0
SG 7-46-S45	46	20	77	322	336	304.5			A	49.2
SG 7-48-S45	48	20	77	336	350	318.5			A	53.6
SG 7-50-S45	50	20	77	350	364	332.5			A	58.2
SG 7-52-S45	52	20	77	364	378	346.5			A	62.9
SG 7-54-S45	54	20	77	378	392	360.5			A	67.8
SG 7-56-S45	56	20	77	392	406	374.5			A	72.9
SG 7-58-S45	58	20	77	406	420	388.5			A	78.3
SG 7-60-S45	60	20	77	420	434	402.5			A	83.7
SG 7-62-S45	62	20	77	434	448	416.5			A	89.4
SG 7-64-S45	64	20	77	448	462	430.5			A	95.3
SG 7-66-S45	66	20	77	462	476	444.5			A	101.3
SG 7-70-S45	70	20	77	490	504	472.5			A	114.0
SG 7-72-S45	72	20	77	504	518	486.5			A	120.6
SG 7-74-S45	74	20	77	518	532	500.5			A	127.4
SG 7-76-S45	76	20	77	532	546	514.5			A	134.4
SG 7-78-S45	78	20	77	546	560	528.5			A	141.5
SG 7-80-S45	80	20	77	560	574	542.5			A	148.9
SG 7-82-S45	82	20	77	574	588	556.5			A	156.4

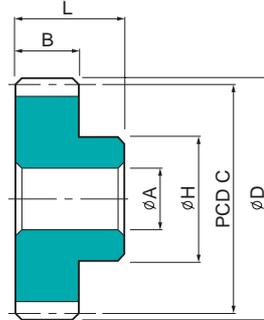
주1) 기재되지 않은 잇수의 기어도 주문이 가능합니다.(치수는 앞뒤의 관계로 구함)

주2) 열처리된 기어와 연마 가공된 기어도 주문 가능합니다.

STEEL SPUR GEAR



A:평판형

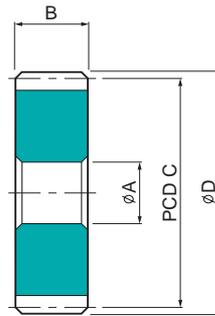


B:보스기어형

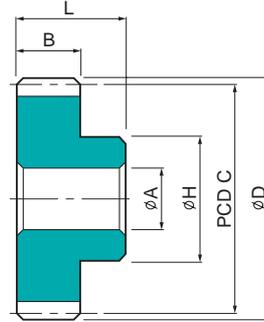
module m=8 압력각 20° 호빙 가공 표준 기어

MODEL NO.	잇수 Z	내경 A	치폭 B	PCD C	외경 D	치저경	보스경 H	총길이 L	모양 type	Weight kg
SG 8-12-S45	12	20	88	96	112	76			A	5.00
SG 8-13-S45	13	20	88	104	120	84			A	5.87
SG 8-14-S45	14	20	88	112	128	92			A	6.81
SG 8-15-S45	15	20	88	120	136	100			A	7.81
SG 8-16-S45	16	20	88	128	144	108			A	8.89
SG 8-17-S45	17	20	88	136	152	116			A	10.0
SG 8-18-S45	18	20	88	144	160	124			A	11.3
SG 8-19-S45	19	20	88	152	168	132			A	12.5
SG 8-20-S45	20	20	88	160	176	140			A	13.9
SG 8-21-S45	21	20	88	168	184	148			A	15.3
SG 8-22-S45	22	20	88	176	192	156			A	16.8
SG 8-23-S45	23	20	88	184	200	164			A	18.4
SG 8-24-S45	24	20	88	192	208	172			A	20.0
SG 8-25-S45	25	20	88	200	216	180			A	21.7
SG 8-26-S45	26	20	88	208	224	188			A	23.5
SG 8-27-S45	27	20	88	216	232	196			A	25.3
SG 8-28-S45	28	20	88	224	240	204			A	27.2
SG 8-29-S45	29	20	88	232	248	212			A	29.2
SG 8-30-S45	30	20	88	240	256	220			A	31.3
SG 8-32-S45	32	20	88	265	272	236			A	35.6
SG 8-34-S45	34	20	88	272	288	252			A	40.1
SG 8-36-S45	36	20	88	288	304	268			A	45.0
SG 8-38-S45	38	20	88	304	320	284			A	50.1
SG 8-40-S45	40	20	88	320	336	300			A	55.6
SG 8-42-S45	42	20	88	336	352	316			A	61.3
SG 8-44-S45	44	20	88	352	368	332			A	67.2
SG 8-46-S45	46	20	88	368	384	348			A	73.5
SG 8-48-S45	48	20	88	384	400	364			A	80.0
SG 8-50-S45	50	20	88	400	416	380			A	86.8
SG 8-52-S45	52	20	88	416	432	396			A	93.9
SG 8-54-S45	54	20	88	432	448	412			A	101.3
SG 8-56-S45	56	20	88	448	464	428			A	108.9
SG 8-58-S45	58	20	88	464	480	444			A	116.8
SG 8-60-S45	60	20	88	480	496	460			A	125.0
SG 8-62-S45	62	20	88	496	512	476			A	133.5
SG 8-64-S45	64	20	88	512	528	492			A	142.2
SG 8-66-S45	66	20	88	528	544	508			A	151.3
SG 8-70-S45	70	20	88	560	576	540			A	170.1
SG 8-72-S45	72	20	88	576	592	556			A	180.0
SG 8-74-S45	74	20	88	592	608	572			A	190.1
SG 8-76-S45	76	20	88	608	624	588			A	200.6
SG 8-78-S45	78	20	88	624	640	604			A	211.3
SG 8-80-S45	80	20	88	640	656	620			A	222.2
SG 8-82-S45	82	20	88	656	672	636			A	233.5

주1) 기재되지 않은 잇수의 기어도 주문이 가능합니다. (치수는 앞뒤의 관계로 구함)
 주2) 열처리된 기어와 연가공된 기어도 주문 가능합니다.



A: 평판형



B: 보스기어형

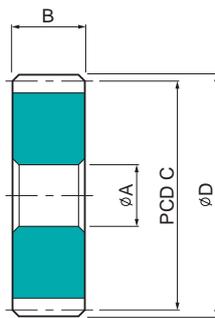
module m=9 압력각 20° 호빙 가공 표준 기어

MODEL NO.	잇수 Z	내경 A	치폭 B	PCD C	외경 D	치저경	보스경 H	총길이 L	모양 type	Weight kg
SG 9-12-S45	12	20	99	108	126	85.5			A	7.12
SG 9-13-S45	13	20	99	117	135	94.5			A	8.36
SG 9-14-S45	14	20	99	126	144	103.5			A	9.96
SG 9-15-S45	15	20	99	135	153	112.5			A	11.1
SG 9-16-S45	16	20	99	144	162	121.5			A	12.7
SG 9-17-S45	17	20	99	153	171	130.5			A	14.3
SG 9-18-S45	18	20	99	162	180	139.5			A	16.0
SG 9-19-S45	19	20	99	171	189	148.5			A	17.8
SG 9-20-S45	20	20	99	180	198	157.5			A	19.8
SG 9-21-S45	21	20	99	189	207	166.5			A	21.8
SG 9-22-S45	22	20	99	198	216	175.5			A	23.9
SG 9-23-S45	23	20	99	207	225	184.5			A	26.2
SG 9-24-S45	24	20	99	216	234	193.5			A	28.5
SG 9-25-S45	25	20	99	225	243	202.5			A	30.9
SG 9-26-S45	26	20	99	234	252	211.5			A	33.4
SG 9-27-S45	27	20	99	243	261	220.5			A	36.0
SG 9-28-S45	28	20	99	252	270	229.5			A	38.8
SG 9-29-S45	29	20	99	261	279	238.5			A	41.6
SG 9-30-S45	30	20	99	270	288	247.5			A	44.5
SG 9-32-S45	32	20	99	288	306	265.5			A	50.6
SG 9-34-S45	34	20	99	306	324	283.5			A	57.2
SG 9-36-S45	36	20	99	324	342	301.5			A	64.1
SG 9-38-S45	38	20	99	342	360	319.5			A	71.4
SG 9-40-S45	40	20	99	360	378	337.5			A	79.1
SG 9-42-S45	42	20	99	378	396	355.5			A	87.2
SG 9-44-S45	44	20	99	396	414	373.5			A	95.7
SG 9-46-S45	46	20	99	414	432	391.5			A	104.6
SG 9-48-S45	48	20	99	432	450	409.5			A	113.9
SG 9-50-S45	50	20	99	450	468	427.5			A	123.6
SG 9-52-S45	52	20	99	468	486	445.5			A	133.7
SG 9-54-S45	54	20	99	486	504	463.5			A	144.2
SG 9-56-S45	56	20	99	504	522	481.5			A	155.0
SG 9-58-S45	58	20	99	522	540	499.5			A	166.3
SG 9-60-S45	60	20	99	540	558	517.5			A	178.0
SG 9-62-S45	62	20	99	558	576	535.5			A	190.0
SG 9-64-S45	64	20	99	576	594	553.5			A	202.5
SG 9-66-S45	66	20	99	594	612	571.5			A	215.4
SG 9-70-S45	70	20	99	630	648	607.5			A	242.3
SG 9-72-S45	72	20	99	648	666	625.5			A	256.3
SG 9-74-S45	74	20	99	666	684	643.5			A	270.7
SG 9-76-S45	76	20	99	684	702	661.5			A	285.6
SG 9-78-S45	78	20	99	702	720	679.5			A	300.8
SG 9-80-S45	80	20	99	720	738	697.5			A	316.4
SG 9-82-S45	82	20	99	738	756	715.5			A	332.4

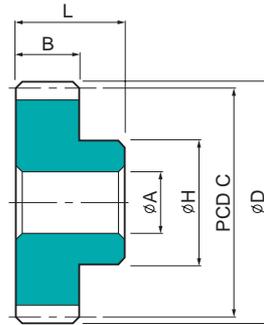
주1) 기재되지 않은 잇수의 기어도 주문이 가능합니다.(치수는 앞뒤의 관계로 구함)

주2) 열처리된 기어와 연마 가공된 기어도 주문 가능합니다.

STEEL SPUR GEAR



A:평판형



B:보스기어형

module m=10 압력각 20° 호빙 가공 표준 기어

MODEL NO.	잇수 Z	내경 A	치폭 B	PCD C	외경 D	치저경	보스경 H	총길이 L	모양 type	Weight kg
SG 10-12-S45	12	20	110	120	140	95			A	9,77
SG 10-13-S45	13	20	110	130	150	105			A	11,5
SG 10-14-S45	14	20	110	140	160	115			A	13,3
SG 10-15-S45	15	20	110	150	170	125			A	15,3
SG 10-16-S45	16	20	110	160	180	135			A	17,4
SG 10-17-S45	17	20	110	170	190	145			A	19,6
SG 10-18-S45	18	20	110	180	200	155			A	22,0
SG 10-19-S45	19	20	110	190	210	165			A	24,5
SG 10-20-S45	20	20	110	200	220	175			A	27,1
SG 10-21-S45	21	20	110	210	230	185			A	29,9
SG 10-22-S45	22	20	110	220	240	195			A	32,8
SG 10-23-S45	23	20	110	230	250	205			A	35,9
SG 10-24-S45	24	20	110	240	260	215			A	39,1
SG 10-25-S45	25	20	110	250	270	225			A	42,4
SG 10-26-S45	26	20	110	260	280	235			A	45,8
SG 10-27-S45	27	20	110	270	290	245			A	49,4
SG 10-28-S45	28	20	110	280	300	255			A	53,2
SG 10-29-S45	29	20	110	290	310	265			A	57,0
SG 10-30-S45	30	20	110	300	320	275			A	61,0
SG 10-32-S45	32	20	110	320	340	295			A	69,4
SG 10-34-S45	34	20	110	340	360	315			A	78,4
SG 10-36-S45	36	20	110	360	380	335			A	87,9
SG 10-38-S45	38	20	110	380	400	355			A	97,9
SG 10-40-S45	40	20	110	400	420	375			A	108,5
SG 10-42-S45	42	20	110	420	440	395			A	119,6
SG 10-44-S45	44	20	110	440	460	415			A	131,3
SG 10-46-S45	46	20	110	460	480	435			A	143,5
SG 10-48-S45	48	20	110	480	500	455			A	156,3
SG 10-50-S45	50	20	110	500	520	475			A	169,5
SG 10-52-S45	52	20	110	520	540	495			A	183,4
SG 10-54-S45	54	20	110	540	560	515			A	197,8
SG 10-56-S45	56	20	110	560	580	535			A	212,7
SG 10-58-S45	58	20	110	580	600	555			A	228,1
SG 10-60-S45	60	20	110	600	620	575			A	244,1
SG 10-62-S45	62	20	110	620	640	595			A	260,7
SG 10-64-S45	64	20	110	640	660	615			A	277,8
SG 10-66-S45	66	20	110	660	680	635			A	295,4
SG 10-70-S45	70	20	110	700	720	675			A	332,3
SG 10-72-S45	72	20	110	720	740	695			A	351,6
SG 10-74-S45	74	20	110	740	760	715			A	371,4
SG 10-76-S45	76	20	110	760	780	735			A	391,7
SG 10-78-S45	78	20	110	780	800	755			A	412,6
SG 10-80-S45	80	20	110	800	820	775			A	434,0
SG 10-82-S45	82	20	110	820	840	795			A	456,0

주1) 기재되지 않은 잇수의 기어도 주문이 가능합니다.(치수는 앞뒤의 관계로 구함)
 주2) 열처리된 기어와 연마 가공된 기어도 주문 가능합니다.