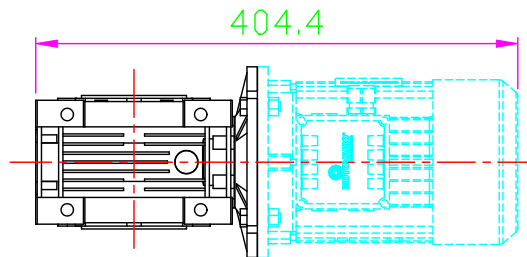


OUTPUT HOLLOW SHAFT



MODIFICHE MODIFICATION

Pes / Weight	Q.ta/ty'	DENOMINAZIONE / DENOMINATION	SIGLA / STD	Materiale Material	STATO / STATE
DIMENSIONALE					
COD. SAP		DISEGNO N. / DRAWING N. NMRV090 9085	SISTITUIOSCE REPLAYS :		TATTAMENTO TREATMENT
DIAMETRI E SPALLAMENTI DA RETTIFICARE TORNIRE SOVRAMETALLO SECONDO LA N1001		COMPLESSIVO GRUPP : MOTOVARIO	NMRV090 9085		PROFONDITA' CREMATIONE HARDENING DEPTH
DIAMETERS AND SHOULDERS TO BE GRINDING TURNING STOCK		VERSIONE VERSION :	WITH MOTOR TS90L4-IM05		DUREZZA HARDNESS
TOLLERANZE GENERALI DI LAVORAZIONE ACCORDING TO N1001		ALBERI / SHAFTS	DATA DATE	SIGLA STD	SCALE : 1:1
GENERAL TOLERANCE OF TOOLING		ALBERI / SHAFTS	DATE	SIGLA STD	SCALE : 1:1
ANGOLI ± 30° ANGLES ± 30°		ALBERI / SHAFTS	DESIGNATO DESIGNER	01/05/13	C.M.
		ALBERI / SHAFTS	VERIFICATO CHECKER		
		ALBERI / SHAFTS	VERIFICATO CHECKER		

**KUKJE (주)국제산업기계**  
Motovario Qualified Assembly Centre

**MAC**  
MOTOVARIO ASSEMBLY CENTRE

